



Dasqua[®]

Эксклюзивный представитель на территории РФ и стран ЕАЭС:
ООО «Измерительные Решения»

Российская Федерация, 115088 г. Москва
ул. Шарикоподшипниковская 13, стр.5

+7 (495) 54-54-390
info@m-solutions.ru
www.m-solutions.ru

Dasqua[®]

КАТАЛОГ 2023-2024

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ С МИКРОВИНТОМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

DIN 863

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Стопорное устройство для блокировки микровинта

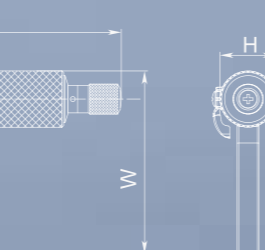
• Новый специальный твёрдый сплав на измерительных пятках вместо обычного быстро изнашиваемого сплава

• Высокоточный микровинт, изготовленный из нержавеющей стали надёжнее обычных легированных сталей, используемых в промышленности



• Для удобства снятия отсчёта на барабане и стебле выгравированы лазером чёткие штрихи на матовом хромовом покрытии

• Стабильное измерительное усилие трещётки составляет 5-8Н, что на 20% лучше, чем стандартное усилие в 5-10Н



Единицы измерений: мм

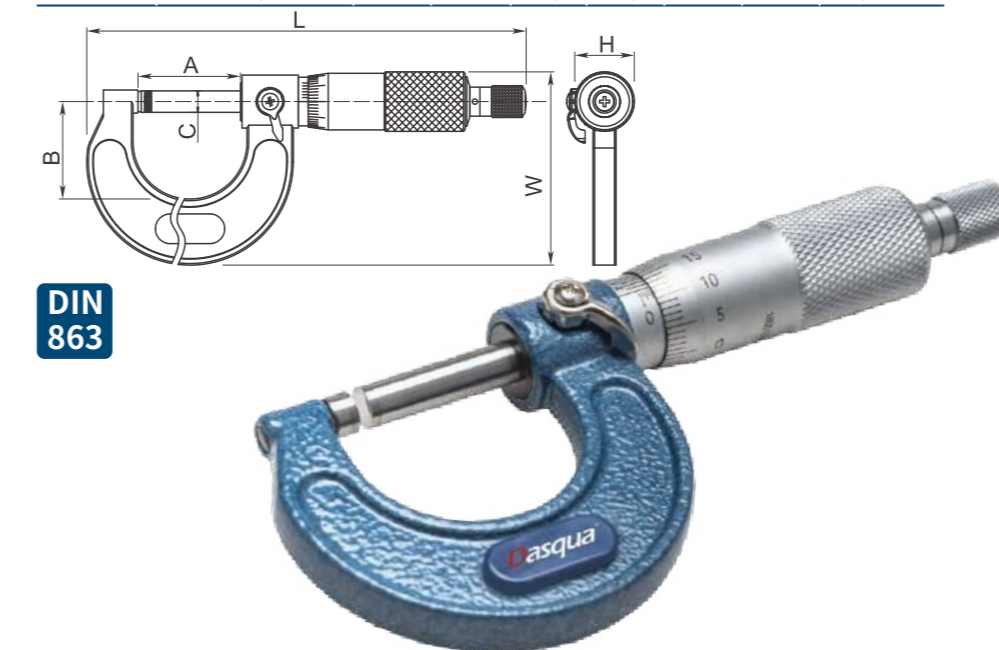
Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4111-8105-A	0-25	0,01	31	29,5	Ø6,5	133,8	58,5	Ø18	±0,004
4111-8110-A	25-50	0,01	56	38	Ø6,5	160	76	Ø18	±0,004
4111-8115-A	50-75	0,01	81	51	Ø6,5	185,5	91	Ø18	±0,005
4111-8120-A	75-100	0,01	106	63,5	Ø6,5	210,5	105	Ø18	±0,005
4111-8125-A	100-125	0,01	131	76	Ø6,5	237,3	125	Ø18	±0,006
4111-8130-A	125-150	0,01	156	89	Ø6,5	263,8	142	Ø18	±0,006
4112-5105-A	0-1"	0,001"	31	29,5	Ø6,5	133,8	58,5	Ø18	±0,00015"
4112-5110-A	1-2"	0,001"	56	38	Ø6,5	160	76	Ø18	±0,00015"
4112-5115-A	2-3"	0,001"	81	51	Ø6,5	185,5	91	Ø18	±0,0002"
4112-5120-A	3-4"	0,001"	106	63,5	Ø6,5	210,5	105	Ø18	±0,0002"
4112-5125-A	4-5"	0,001"	131	76	Ø6,5	237,3	125	Ø18	±0,00025"
4112-5130-A	5-6"	0,001"	156	89	Ø6,5	263,8	142	Ø18	±0,00025"

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,001 мм

- Микрометрический винт из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Доведённые твердосплавные измерительные пятки

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4111-9105-A	0-25*0,001	31	29,5	Ø6,5	133,8	58,5	Ø18	±0,004
4111-9110-A	25-50*0,001	56	38	Ø6,5	160	76	Ø18	±0,004
4111-9115-A	50-75*0,001	81	51	Ø6,5	185,5	91	Ø18	±0,005
4111-9120-A	75-100*0,001	106	63,5	Ø6,5	210,5	105	Ø18	±0,005
4111-9125-A	100-125*0,001	131	76	Ø6,5	237,3	125	Ø18	±0,006
4111-9130-A	125-150*0,001	156	89	Ø6,5	263,8	142	Ø18	±0,006
4112-0105-A	0-1"*0,0001"	31	29,5	Ø6,5	133,8	58,5	Ø18	±0,00015"
4112-0110-A	1-2"*0,0001"	56	38	Ø6,5	160	76	Ø18	±0,00015"
4112-0115-A	2-3"*0,0001"	81	51	Ø6,5	185,5	91	Ø18	±0,0002"
4112-0120-A	3-4"*0,0001"	106	63,5	Ø6,5	210,5	105	Ø18	±0,0002"
4112-0125-A	4-5"*0,0001"	131	76	Ø6,5	237,3	125	Ø18	±0,00025"
4112-0130-A	5-6"*0,0001"	156	89	Ø6,5	263,8	142	Ø18	±0,00025"



DIN 863

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ С ХРОМИРОВАННЫМ КОРПУСОМ

DIN 863 ISO 3611



- Теплоизоляционная накладка, защищает от деформации, обеспечивает стабильность
- Штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Металлический трещёточный механизм обеспечивает постоянное измерительное усилие, исключает появление нестабильности при повторных многократных измерениях
- Выполнены в соответствии с ISO 3611(DIN 863)
- Хромированное покрытие устойчиво к агрессивным средам и различным деформациям
- Измерительные пятки оснащены износостойким твёрдым сплавом с твердостью 63HRC

Единицы измерений: мм

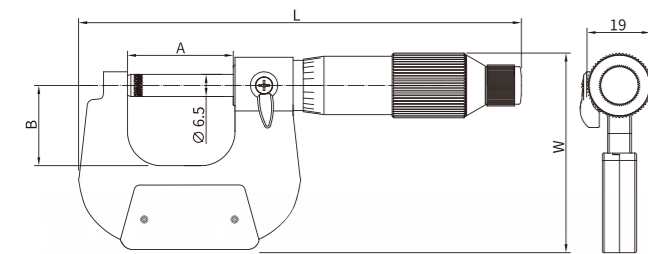
Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4111-5205	0-25	0,01	31	22	Ø6,5	126	52	Ø18	±0,004
4111-5210	25-50	0,01	56	27	Ø6,5	151	61	Ø18	±0,004
4111-5215	50-75	0,01	81	44,5	Ø6,5	178	86	Ø18	±0,005
4111-5220	75-100	0,01	106	57	Ø6,5	205	104	Ø18	±0,005

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ НАКЛАДКОЙ

- С теплоизоляционной накладкой
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений Цена деления	L	B	L	W	Погрешность
4111-6405	0-25*0,01	31	23,5	127,8	56,2	±0,004
4111-6410	25-50*0,01	56,5	31	160,1	72,9	±0,004
4111-6415	50-75*0,01	81,5	44	186,6	88,2	±0,005
4111-6420	75-100*0,01	107,1	56	214,6	104,2	±0,005
4111-6425	100-125*0,01	132,5	66	243,3	122,2	±0,006
4111-6430	125-150*0,01	157,5	80	271,1	139,7	±0,006



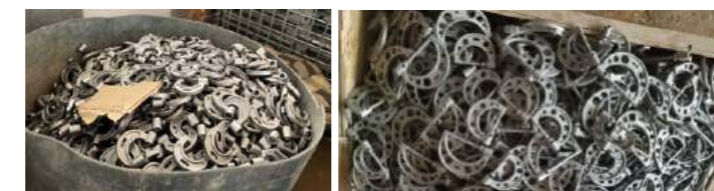
DIN 863



Почему микрометр Dasqua является более ценным?



Контроль качества начинается на заготовительном этапе



Старение основных компонентов, включая скобу, длится 6 месяцев

НАБОР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ СМЕННЫХ ПЯТОК ДЛЯ МИКРОМЕТРОВ

- Расширяет многофункциональность микрометра
- Набор содержит: ступенчатый цилиндр два вида, ножевидный, лезвийный, конусный, дисковый, сферический тип пяток,
- Для микрометров до 300мм



Единицы измерений: мм

Артикул	Состав набора
4410-0005	7 шт., ножевидный, лезвийный, конусный, дисковый, сферический, ступенч. цил. (2 шт.)

МИКРОМЕТРЫ БОЛЬШИХ ДИАПАЗОНОВ

- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Большие диапазоны измерений для решения различных задач
- Измерительные пятки оснащены твёрдым сплавом для износостойкости



DIN 863

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	H	Lo	Погрешность
4112-8135	150-175	0,01	185	99	150	±0,007
4112-8140	175-200	0,01	210	111,5	175	±0,007
4112-8145	200-225	0,01	238	127	200	±0,008
4112-8150	225-250	0,01	264	140	225	±0,008
4112-8155	250-275	0,01	289	152,5	250	±0,009
4112-8160	275-300	0,01	315	165,5	275	±0,009
4112-5135	6-7"	0,001"	185	99	150	±0,00027"
4112-5140	7-8"	0,001"	210	111,5	175	±0,00027"
4112-5145	8-9"	0,001"	238	127	200	±0,0003"
4112-5150	9-10"	0,001"	264	140	225	±0,0003"
4112-5155	10-11"	0,001"	289	152,5	250	±0,00035"
4112-5160	11-12"	0,001"	315	165,5	275	±0,00035"

МИКРОМЕТРЫ БОЛЬШИХ ДИАПАЗОНОВ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,001 мм

- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Большие диапазоны измерений для решения различных задач
- Измерительные пятки оснащены твёрдым сплавом для износостойкости



DIN 863

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	H	Lo	Погрешность
4111-9135	150-175	0,001	185	99	150	±0,007
4111-9140	175-200	0,001	210	111,5	175	±0,007
4111-9145	200-225	0,001	238	127	200	±0,008
4111-9150	225-250	0,001	264	140	225	±0,008
4111-9155	250-275	0,001	289	152,5	250	±0,009
4111-9160	275-300	0,001	315	165,5	275	±0,009
4112-1135	6-7"	0,0001"	185	99	150	±0,00027"
4112-1140	7-8"	0,0001"	210	111,5	175	±0,00027"
4112-1145	8-9"	0,0001"	238	127	200	±0,0003"
4112-1150	9-10"	0,0001"	264	140	225	±0,0003"
4112-1155	10-11"	0,0001"	289	152,5	250	±0,00035"
4112-1160	11-12"	0,0001"	315	165,5	275	±0,00035"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

НАБОР ДЛЯ КАЛИБРОВКИ МИКРОМЕТРОВ

DIN ISO 3650

- Класс 0 или 1 на выбор
- В каждом наборе по 10 мер и одна плоская стеклянная пластина
- Плоская стеклянная пластина позволяет проверить плоскостность измерительных пяток микрометра при калибровке.

ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ КЕРАМИКИ



Единицы измерений: мм

Артикул	Класс	Характеристики
6110-1211	0	Размеры мер в наборе: 2,5; 5,1; 7,7; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; 25,0; одна штука плоская стеклянная пластина Ø30
6110-1405	1	Размеры мер в наборе: 2,5; 5,1; 7,7; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; 25,0; одна штука плоская стеклянная пластина Ø30

ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Единицы измерений: мм

Артикул	Класс	Характеристики
6111-1210	0	Размеры мер в наборе: 2,5; 5,1; 7,7; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; 25,0; одна штука плоская стеклянная пластина Ø30
6111-1211	1	Размеры мер в наборе: 2,5; 5,1; 7,7; 10,3; 12,9; 15,0; 17,6; 20,2; 22,8; 25,0; одна штука плоская стеклянная пластина Ø30

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

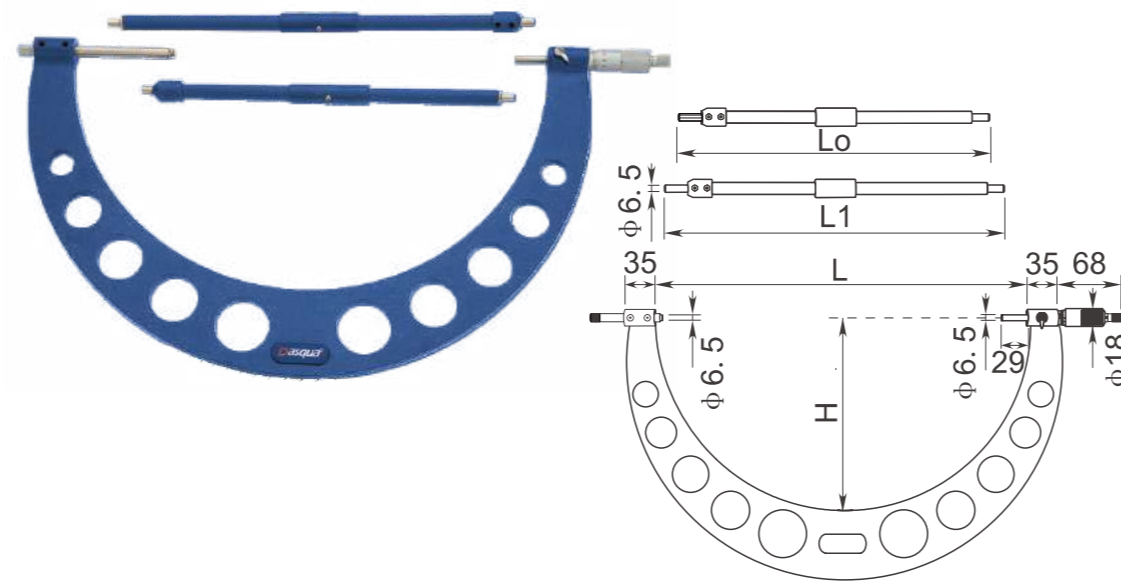
С РЕГУЛИРУЕМОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ПЯТКОЙ

DIN 863

- Большой диапазон измерений за счёт регулировки подвижной пятки
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	H	Lo/L1	Погрешность
4800-0005	300-400	0,01	410	215	325/375	±0,011
4800-0010	400-500	0,01	510	265	425/475	±0,013
4800-0015	500-600	0,01	610	315	525/575	±0,015
4800-0020	600-700	0,01	710	365	625/675	±0,016
4800-0025	700-800	0,01	810	415	725/775	±0,018
4800-0030	800-900	0,01	910	465	825/875	±0,02
4800-0035	900-1000	0,01	1010	515	925/975	±0,022
4810-0005	12"-16"	0,001"	410	215	325/375	±0,0004"
4810-0010	16"-20"	0,001"	510	265	425/475	±0,0005"
4810-0015	20"-24"	0,001"	610	315	525/575	±0,0006"
4810-0020	24"-28"	0,001"	710	365	625/675	±0,0006"
4810-0025	28"-32"	0,001"	810	415	725/775	±0,0007"
4810-0030	32"-36"	0,001"	910	465	825/875	±0,0008"
4810-0035	36"-40"	0,001"	1010	515	925/975	±0,00085"

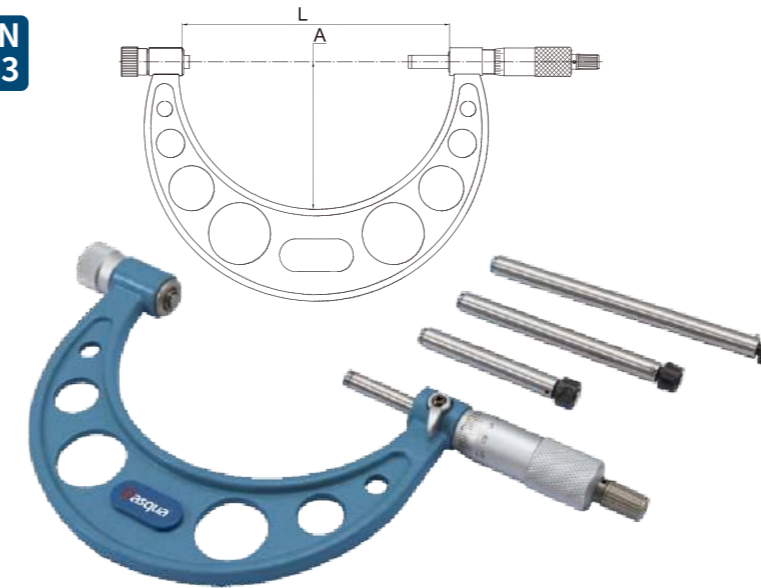


МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

СО СМЕННОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ПЯТКОЙ

- Выполнены в соответствии с DIN863
- Широкий диапазон измерений с использованием сменных пяток
- Чёткие чёрные штрихи шкалы и цифры выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии и обеспечивают безошибочное считывание результатов
- Измерительные пятки микрометра оснащены твёрдым сплавом

DIN 863



Единицы измерений: мм

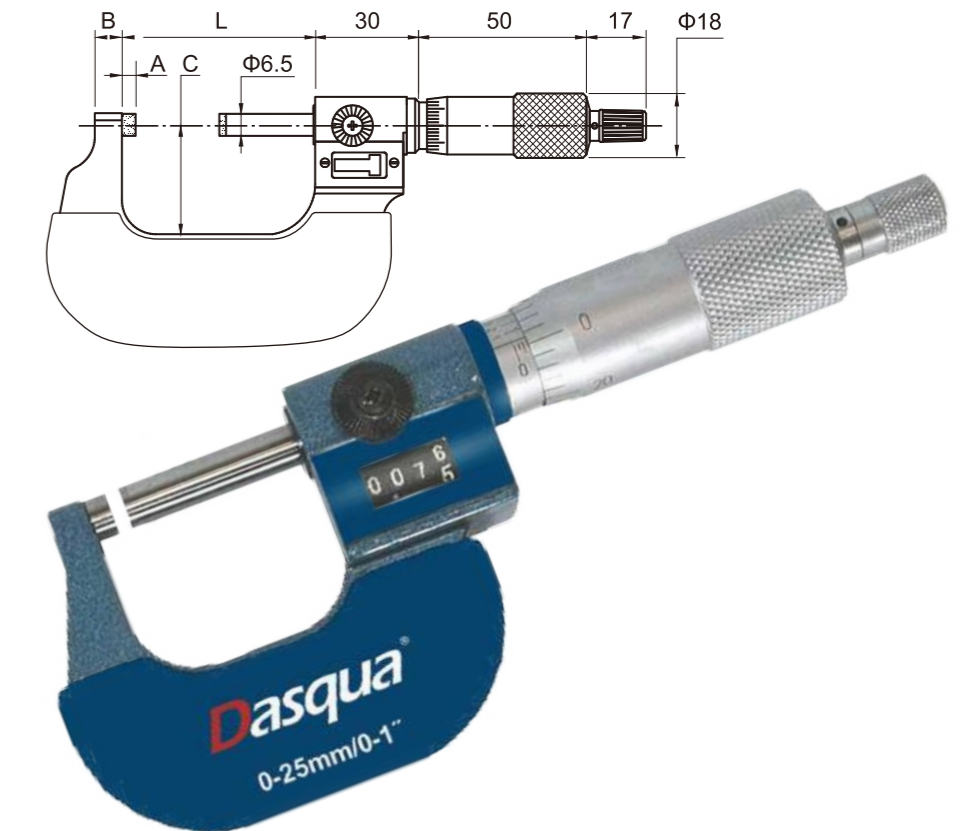
Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	L	Погрешность
4801-0001	0-50	0,01	35	58	±0,004
4801-0002	0-100	0,01	57	108	±0,005
4801-0003	0-150	0,01	82	158	±0,006
4801-0004	100-200	0,01	114	208	±0,007
4801-0005	150-300	0,01	165	308	±0,009
4801-0006	200-300	0,01	165	308	±0,009
4801-0007	300-400	0,01	224	409	±0,011
4801-0008	400-500	0,01	275	509	±0,013
4801-0009	500-600	0,01	321	609	±0,015
4801-0010	600-700	0,01	371	709	±0,016
4801-0011	700-800	0,01	426	809	±0,018
4801-0012	800-900	0,01	476	909	±0,020
4801-0013	900-1000	0,01	576	1009	±0,020

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ

С МЕХАНИЧЕСКИМ СЧЁТЧИКОМ

- Выполнены в соответствии с DIN863
- Механический числовой счётчик позволяет быстро и безошибочно снимать показания
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Цена деления счётчика 0,01мм или 0,0001" (в дюймах)
- Показания счётчика 0,01мм (метрическая) или 0,001" (в дюймах)



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	L	Погрешность
4150-1005	0-25	0,01	3	6	26	32	±0,004
4150-1010	25-50	0,01	3	8	32	57	±0,004
4150-1015	50-75	0,01	3	8	44,5	82	±0,005
4150-1020	75-100	0,01	3	8	57	107	±0,005
4150-1025	100-125	0,01	3	17	71,8	132,4	±0,006
4150-1030	125-150	0,01	3	17	84	157,8	±0,006

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

НАБОР ГЛАДКИХ МИКРОМЕТРОВ

- Опционально по желанию клиента набор комплектуется из 3, 4, 6 и 12 микрометров
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта

DIN 863



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Количество штук в наборе	Тип упаковки
4111-8206	0-75	±0,01	3	Пластиковый футляр
4111-8210	0-100	±0,01	4	Пластиковый футляр
4111-8215	0-150	±0,01	6	Алюминиевая коробка
4111-8203	0-300	±0,01	12	Алюминиевая коробка
4111-8213	150-300	±0,01	6	Алюминиевая коробка
4112-0206	0-3"	±0,001"	3	Пластиковый футляр
4112-0210	0-4"	±0,001"	4	Пластиковый футляр
4112-0216	0-6"	±0,001"	6	Алюминиевая коробка
4112-0208	0-12"	±0,001"	12	Алюминиевая коробка
4112-0218	6"-12"	±0,001"	6	Алюминиевая коробка
4111-8006	0-75	±0,001	3	Пластиковый футляр
4111-8010	0-100	±0,001	4	Пластиковый футляр
4111-8220	0-150	±0,001	6	Алюминиевая коробка
4111-8408	0-300	±0,001	12	Алюминиевая коробка
4111-8008	150-300	±0,001	6	Алюминиевая коробка
4112-0006	0-3"	±0,0001"	3	Пластиковый футляр
4112-0010	0-4"	±0,0001"	4	Пластиковый футляр
4112-0215	0-6"	±0,0001"	6	Алюминиевая коробка
4112-0203	0-12"	±0,0001"	12	Алюминиевая коробка
4112-0213	6"-12"	±0,0001"	6	Алюминиевая коробка

НАБОР ГЛАДКИХ МИКРОМЕТРОВ

- Опционально по желанию клиента набор комплектуется из 3, 4, 6 микрометров
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьба микровинта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Скоба оснащена теплоизоляционной накладкой

DIN 863

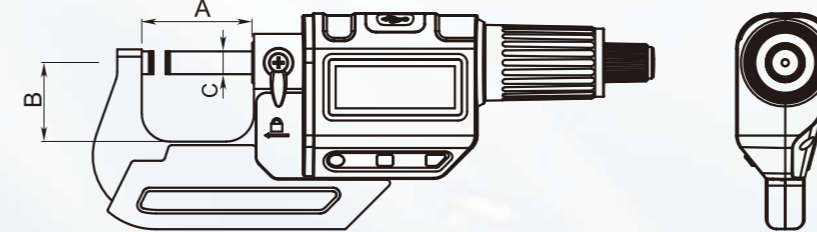
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Количество штук в наборе	Тип упаковки
4111-8205	0-75	±0,01	3	Пластиковый футляр
4111-8240	0-100	±0,01	4	Пластиковый футляр
4111-8245	0-150	±0,01	6	Алюминиевая коробка
4112-0205	0-3"	±0,0001"	3	Пластиковый футляр
4112-0240	0-4"	±0,0001"	4	Пластиковый футляр
4112-0245	0-6"	±0,0001"	6	Алюминиевая коробка



ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ ГЛАДКИЕ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИНТ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

- Двойная обработка резьбы микрометрического винта позволила улучшить погрешность шага на 1 мкм и соответствовать стандарту мирового уровня



Измерительные пятки микрометра оснащены новым износостойким твердосплавным материалом, вместо обычного традиционного быстроизнашиваемого сплава

VS

Применяется новая технология изготовления резьбового микрометрического винта из нержавеющей стали, вместо обычной углеродистой стали



- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием 5-8 Ньютон на 20% стабильнее обычных

Единицы измерений: мм

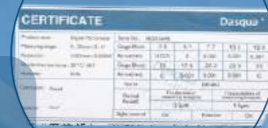
Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	Погрешность
4230-2005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	31,5	22,5	Ø6,5	±0,003
4230-2010	25-50/1"-2"	0,001/0,00005"	56,5	31	Ø6,5	±0,003
4230-2015	50-75/2"-3"	0,001/0,00005"	81,5	44	Ø6,5	±0,004
4230-2020	75-100/3"-4"	0,001/0,00005"	107,1	56	Ø6,5	±0,004
4230-2025	100-125/4"-5"	0,001/0,00005"	132	66	Ø6,5	±0,005
4230-2030	125-150/5"-6"	0,001/0,00005"	156,5	80	Ø6,5	±0,005
4210-2135-A	150-175/6"-7"	0,001/0,00005"	184	94,5	Ø6,5	±0,007
4210-2140-A	175-200/7"-8"	0,001/0,00005"	209,5	107	Ø6,5	±0,007
4210-2145-A	200-225/8"-9"	0,001/0,00005"	234	129,5	Ø6,5	±0,008
4210-2150-A	225-250/9"-10"	0,001/0,00005"	259,5	142,5	Ø6,5	±0,008
4210-2155-A	250-275/10"-11"	0,001/0,00005"	285	155	Ø6,5	±0,009
4210-2160-A	275-300/11"-12"	0,001/0,00005"	310,5	167,5	Ø6,5	±0,009

DIN 863
MM дюйм

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ СО СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP65 ОТ ВОДЫ И МАСЛА

DIN 863 **IP65** **СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ**

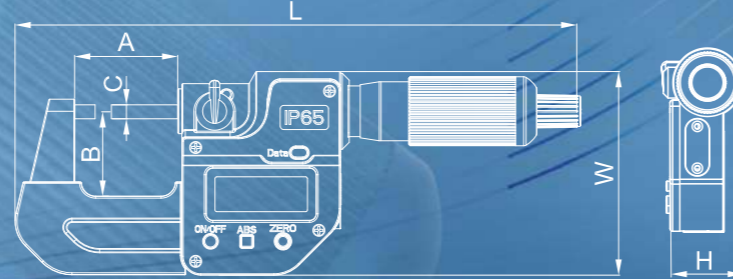
- Большой ЖК-дисплей для удобного считывания результатов показаний
- Выполнены в соответствии с DIN863
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Абсолютная шкала, функция переключения с метрической системы на дюймовую, установка нулевой точки в любом положении микровинта
- Степень защиты IP 65
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали



Сертификат калибровки

• Стабильное измерительное усилие трещётки составляет 5-8Н, что на 20% лучше, чем обычное стандартное усилие

• Для удобства снятия отсчёта на барабане и стебле выгравированы лазером чёткие штрихи на матовом хромовом покрытии



Ед. измерения: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4410-1105-A	0-25/0-1"	0,01/0,0005"	29,8	24,5	Ø6,5	159,5	59,6	23,5	±0,01/0,0005"
4410-1110-A	25-50/1-2"	0,01/0,0005"	55,3	31	Ø6,5	188,5	75,7	23,5	±0,01/0,0005"
4410-1115-A	50-75/2-3"	0,01/0,0005"	80,8	44	Ø6,5	219	90,7	23,5	±0,02/0,001"
4410-1120-A	75-100/3-4"	0,01/0,0005"	105,8	56	Ø6,5	246,5	107,2	23,5	±0,01/0,0005"



• Новый специальный твёрдый сплав на измерительных пятках вместо обычного быстроизнашиваемого сплава

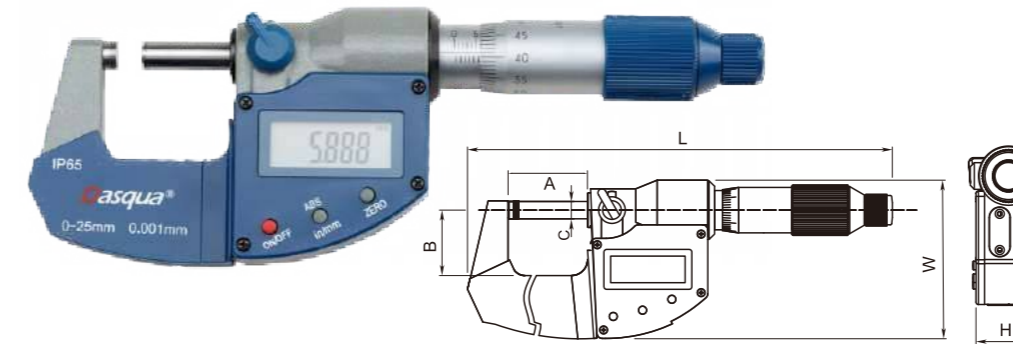


• Степень защиты IP65 от воды и масла

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ СО СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP65

DIN 863 **IP65** **СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ**

- Большой ЖК-дисплей для удобного считывания
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Абсолютная шкала, функция переключения с метрической системы на дюймовую, функция установки нуля
- Степень защиты IP65
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Цена деления	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4410-1105	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	0,01	29,8	24,5	Ø6,5	159,5	59,6	23,5	±0,003/±0,00015"
4410-1110	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	0,01	55,3	31	Ø6,5	188,5	75,7	23,5	±0,003/±0,00015"
4410-1115	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	0,01	80,8	44	Ø6,5	219	90,7	23,5	±0,004/±0,00015"
4410-1120	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	0,01	105,8	56	Ø6,5	246,5	107,2	23,5	±0,004/±0,00015"
4410-1125	100-125/4-5"	0,001/0,00005"	0,01	130,8	68	Ø6,5	278	125,3	23,5	±0,005/±0,0002"
4410-1130	125-150/5-6"	0,001/0,00005"	0,01	155,8	81	Ø6,5	307,5	141,3	23,5	±0,005/±0,0002"

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Цена деления	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4410-2405	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	0,0001"	29,8	24,5	Ø6,5	159,5	59,6	23,5	±0,003/±0,00015"
4410-2410	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	0,0001"	55,3	31	Ø6,5	188,5	75,7	23,5	±0,003/±0,00015"
4410-2415	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	0,0001"	80,8	44	Ø6,5	219	90,7	23,5	±0,004/±0,00015"
4410-2420	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	0,0001"	105,8	56	Ø6,5	246,5	107,2	23,5	±0,004/±0,00015"
4410-2425	100-125/4-5"	0,001/0,00005"	0,0001"	130,8	68	Ø6,5	278	125,3	23,5	±0,005/±0,0002"
4410-2430	125-150/5-6"	0,001/0,00005"	0,0001"	155,8	81	Ø6,5	307,5	141,3	23,5	±0,005/±0,0002"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ЦИФРОВОЙ МИКРОМЕТР СО СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP 65

С БЕСПРОВОДНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ ДАННЫХ

DIN 863 **IP65** **СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ**

- Система беспроводной передачи данных
- Большой ЖК дисплей для удобного считывания результатов показаний
- Выполнены в соответствии с DIN863
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Абсолютная шкала, функция переключения с метрической системы на дюймовую, установка нулевой точки в любом положении микровинта
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы
- Степень защиты IP65



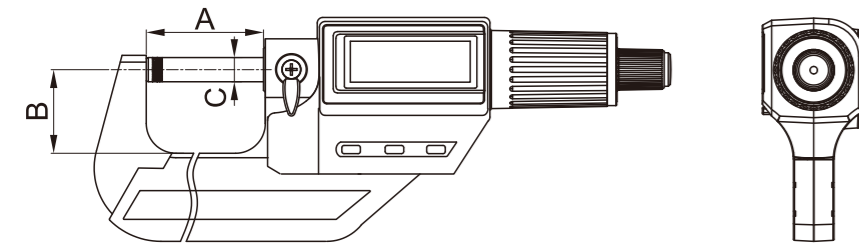
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	E	F	F	Погрешность
4410-2105-A	0-25/0-1"	0,01/0,0005"	29,8	24,5	Ø6,5	159,5	59,6	23,5	±0,03/±0,0015"
4410-2110-A	25-50/1-2"	0,01/0,0005"	55,3	31	Ø6,5	188,5	75,7	23,5	±0,03/±0,0015"
4410-2115-A	50-75/2-3"	0,01/0,0005"	80,8	44	Ø6,5	219	90,7	23,5	±0,04/±0,0015"
4410-2120-A	75-100/3-4"	0,01/0,0005"	105,8	56	Ø6,5	246,5	107,2	23,5	±0,04/±0,0015"
4410-2125-A	100-125/4-5"	0,01/0,0005"	130,8	68	Ø6,5	278	125,3	23,5	±0,05/±0,002"
4410-2130-A	125-150/5-6"	0,01/0,0005"	155,8	81	Ø6,5	307,5	141,3	23,5	±0,05/±0,002"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ЦИФРОВОЙ МИКРОМЕТР

С БЕСПРОВОДНОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ ДАННЫХ



- Система беспроводной передачи данных
 - Большой ЖК-дисплей для удобного считывания результатов показаний
 - Выполнены в соответствии с DIN863
 - Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
 - Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
 - Абсолютная шкала, функция переключения с метрической системы на дюймовую,
 - установка нулевой точки в любом положении микровинта
 - Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	Погрешность
4230-3105	0-25/0-1"	0,01/0,0005"	31,5	22,5	ø6,5	±0,03/±0,0015"
4230-3110	25-50/1-2"	0,01/0,0005"	56,5	31	ø6,5	±0,03/±0,0015"
4230-3115	50-75/2-3"	0,01/0,0005"	81,5	44	ø6,5	±0,04/±0,0015"
4230-3120	75-100/3-4"	0,01/0,0005"	107,1	56	ø6,5	±0,04/±0,0015"
4230-3125	100-125/4-5"	0,01/0,0005"	132	66	ø6,5	±0,05/±0,002"
4230-3130	125-150/5-6"	0,01/0,0005"	156,5	80	ø6,5	±0,05/±0,002"

ЦИФРОВОЙ МИКРОМЕТР С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ МИКРОМЕТРИЧЕСКОГО ВИНТА И СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP65

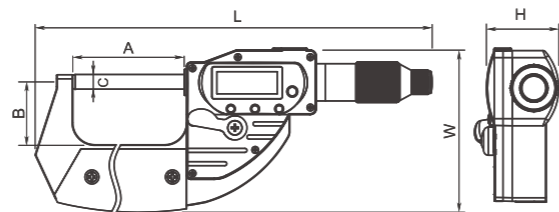
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4220-2105	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	29,8	25,4	ø6,5	168,6	64,6	30,8	±0,003/±0,00015"
4220-2110	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	55,3	31	ø6,5	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4220-2115	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	80,3	44	ø6,5	227,5	96	30,8	±0,004/±0,00015"
4220-2120	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	105,3	56	ø6,5	257,6	112,5	30,8	±0,004/±0,00015"

СИСТЕМА БЕСПРОВОДНОЙ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4610-3105	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	29,8	25,4	ø6,5	168,6	64,6	30,8	±0,003/±0,00015"
4610-3110	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	55,3	31	ø6,5	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4610-3115	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	80,3	44	ø6,5	227,5	96	30,8	±0,004/±0,00015"
4610-3120	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	105,3	56	ø6,5	257,6	112,5	30,8	±0,004/±0,00015"



МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ ВЫСОКОТОЧНЫЕ

Dasqua Blu



- Абсолютный датчик положения, исходные данные сохраняются после выключения питания
- Переключаемое разрешение: 0,001мм/0,00005"; 0,01мм/0,0005"
- Один оборот барабана микрометра обеспечивает подачу микровинта на 5 мм
- Перемещение барабана не влияет на точность измерений
- При нажатии на арретир микровинт переместится на 3 мм для быстрого измерения деталей
- Цикл подшипников составляет не менее 10 миллионов раз
- Твердосплавный микровинт и пятка
- Функция кнопок: вывод данных, допуск, предустановленные данные, удержание, направление измерения, максимум/минимум, время отключения питания, вкл./выкл., установка нуля, переключение разрешения мм/дюйм
- Установочная мера в комплекте (кроме 0-25мм/0-1")

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Повторяемость	Погрешность	Измерительная погрешность		A	B	Ввод данных
				плоскостность	параллельность			
4105-0005	0-25/0-1"	0,001	0,002	0,0005	0,0012	38	24	кабель
4105-0010	25-50/1-2"	0,001	0,002	0,0005	0,0012	63	28	кабель
4105-0015	50-75/2-3"	0,001	0,003	0,0005	0,0012	88	45	кабель
4105-0020	75-100/3-4"	0,001	0,005	0,0005	0,0012	113	57	кабель
4331-0005	0-25/0-1"	0,001	0,002	0,0005	0,0012	38	24	беспроводной
4331-0210	25-50/1-2"	0,001	0,002	0,0005	0,0012	63	28	беспроводной
4331-0215	50-75/2-3"	0,001	0,003	0,0005	0,0012	88	45	беспроводной
4331-0220	75-100/3-4"	0,001	0,005	0,0005	0,0012	113	57	беспроводной

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

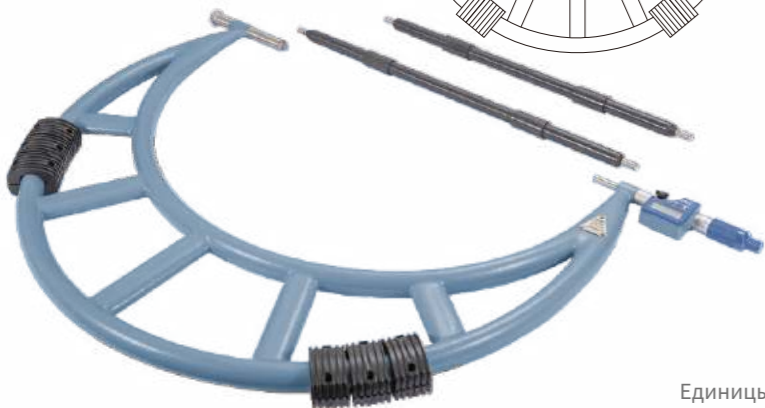
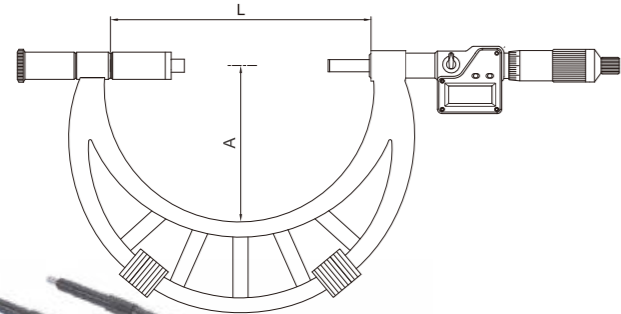


МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ СО СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP65

С РЕГУЛИРУЕМОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ПЯТКОЙ

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Большой диапазон измерений за счёт регулировки подвижной пятки
- Высокоточные сменные пятки позволяют не обнулять показания при смене пяток
- В комплекте две сменные пятки: 25мм/1" и 50мм/2"
- Измерительные пятки оснащены твёрдым сплавом
- Корпус скобы микрометра трубчатый, что облегчает вес и повышает жёсткость конструкции
- Степень защиты IP65



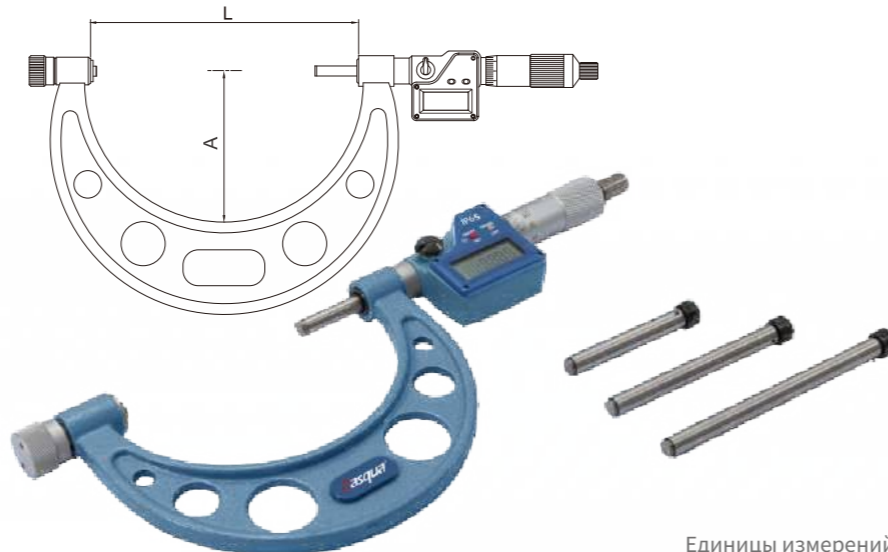
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	A	L	Разрешение	Погрешность
4905-0005	300-400	224	409	0,001/0,00005"	±0,011
4905-0006	400-500	275	509	0,001/0,00005"	±0,013
4905-0007	500-600	321	609	0,001/0,00005"	±0,015
4905-0008	600-700	371	709	0,001/0,00005"	±0,016
4905-0009	700-800	426	809	0,001/0,00005"	±0,018
4905-0010	800-900	476	909	0,001/0,00005"	±0,020
4905-0011	900-1000	576	1009	0,001/0,00005"	±0,020

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ СО СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP65

СО СМЕННЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПЯТКАМИ

- Большой диапазон измерений за счёт регулировки подвижной пятки
- Сменные пятки высокой точности позволяют не сбрасывать показания при переустановке размера пяток
- Измерительные пятки оснащены твёрдым сплавом
- Степень защиты IP65



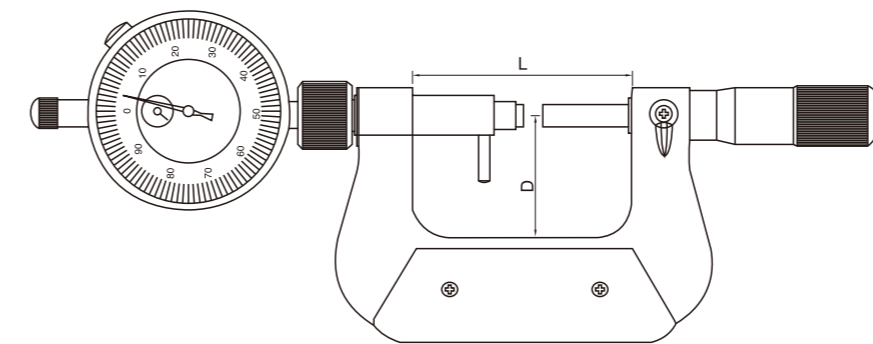
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Вставки (шт.)	A	L	Погрешность
4706-0001	0-100	0,001/0,00005"	4	57	108	±0,003
4706-0002	100-200	0,001/0,00005"	4	114	208	±0,004
4706-0003	200-300	0,001/0,00005"	4	165	308	±0,005
4706-0004	300-400	0,001/0,00005"	4	224	409	±0,006
4706-0005	400-500	0,001/0,00005"	4	275	509	±0,007
4706-0006	500-600	0,001/0,00005"	4	321	609	±0,007
4706-0007	600-700	0,001/0,00005"	4	371	709	±0,008
4706-0008	700-800	0,001/0,00005"	4	426	809	±0,009
4706-0009	800-900	0,001/0,00005"	4	476	909	±0,010
4706-0010	900-1000	0,001/0,00005"	4	576	1009	±0,010

МИКРОМЕТРЫ

СО СРЕЛОЧНЫМ ИНДИКАТОРОМ

- Используется стрелочный индикатор для прямого определения годности деталей массового производства
- Для быстроты измерений микрометр оснащён арретиром для отвода подвижной пятки
- Установочная мера в комплекте, кроме модели от 0-25 мм



Единицы измерений: мм

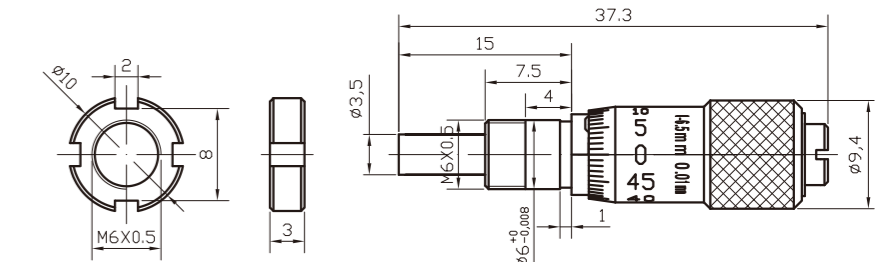
Артикул	Диапазон измерений	L	D	Цена деления	Погрешность
4403-0005	0-25	67	38	0,01	±0,004
4403-0010	25-50	92	50	0,01	±0,004
4403-0015	50-75	118	62	0,01	±0,005
4403-0020	75-100	143	70	0,01	±0,005
4403-0025	100-125	168	82	0,01	±0,006
4403-0030	125-150	192	95	0,01	±0,006
4403-0035	150-175	217	107	0,01	±0,007

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ С ХОДОМ МИКРОВИНТА 6,5 ММ

- Используются на прецизионном оборудовании или механизмах, таких как станки, крепёжная оснастка, специальные инструменты и т.д.
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы
- Трёхточечный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности для удобства считывания показаний
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии
- Опционально на выбор: с прямой посадочной поверхностью / с зажимной гайкой для крепления
- Опционально на выбор измерительная поверхность: плоская /сферическая

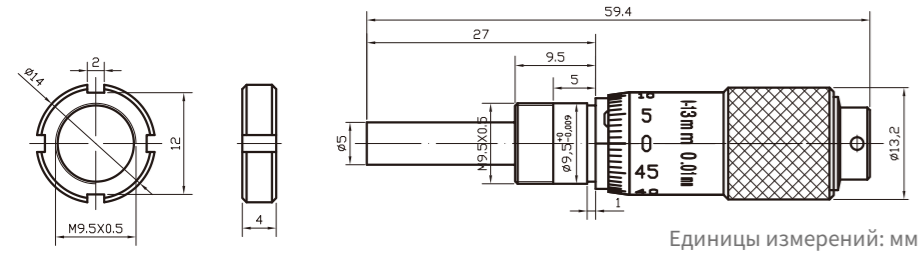


Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	Примечание
4833-8105	0-6,5	0,01	±0,004	С зажимной гайкой
4733-8105	0-6,5	0,01	±0,004	С зажимной гайкой/с сферической пяткой

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

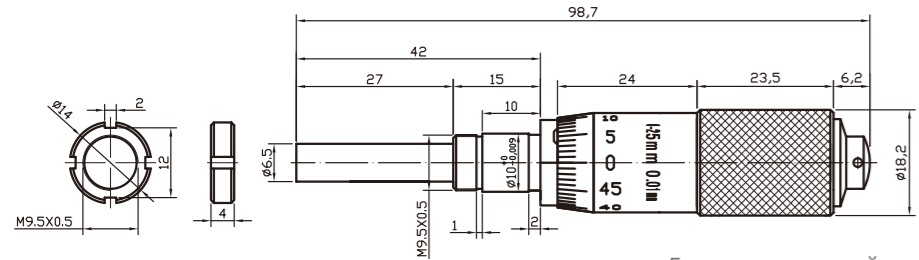
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ С ХОДОМ МИКРОВИНТА 13 ММ



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	Примечание
4811-8110	0-13	0,01	±0,004	Стандартная модель с прямой посадочной поверхностью
4833-8110	0-13	0,01	±0,004	С зажимной гайкой
4811-7310	0-13	0,01	±0,004	Со стопорным устройством блокировки микровинта
4733-8110	0-13	0,01	±0,004	С зажимной гайкой / с сферической пяткой
4711-7314	0-13	0,01	±0,004	Со стопорным устройством блокировки микровинта / с сферической пяткой
4733-7310	0-13	0,01	±0,004	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта / с сферической пяткой

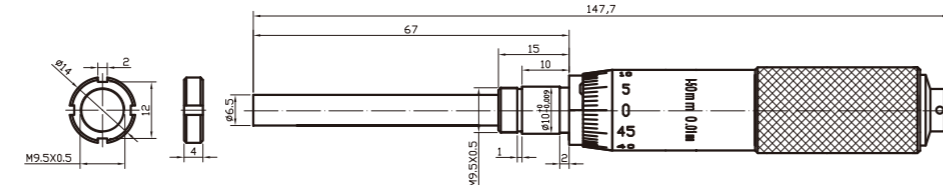
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ С ХОДОМ МИКРОВИНТА 25 ММ



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	Примечание
4811-8115-A	0-25	0,01	±0,004	Стандартная модель с прямой посадочной поверхностью
4833-8115-A	0-25	0,01	±0,004	С зажимной гайкой
4811-7315-A	0-25	0,01	±0,004	Со стопорным устройством блокировки микровинта
4833-7315-A	0-25	0,01	±0,004	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта
4711-8115-A	0-25	0,01	±0,004	Сферическая пятка
4733-8115-A	0-25	0,01	±0,004	С зажимной гайкой / с сферической пяткой
4711-7315-A	0-25	0,01	±0,004	Со стопорным устройством блокировки микровинта / с сферической пяткой
4733-7315-A	0-25	0,01	±0,004	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта / с сферической пяткой

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ С ХОДОМ МИКРОВИНТА 50 ММ

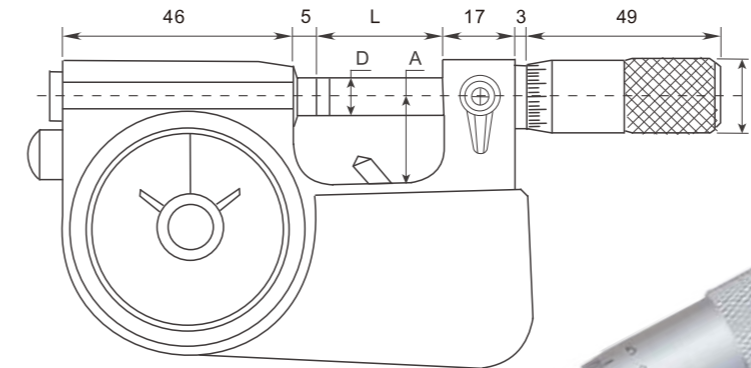


Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	Примечание
4811-8120-A	0-50	0,01	±0,004	Стандартная модель с прямой посадочной поверхностью
4833-8120-A	0-50	0,01	±0,004	С зажимной гайкой
4811-7320-A	0-50	0,01	±0,004	Со стопорным устройством блокировки микровинта
4833-7320-A	0-50	0,01	±0,004	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта
4711-8120-A	0-50	0,01	±0,004	Сферическая пятка
4733-8120-A	0-50	0,01	±0,004	С зажимной гайкой / с сферической пяткой
4711-7320-A	0-50	0,01	±0,004	Со стопорным устройством блокировки микровинта / с сферической пяткой
4733-7320-A	0-50	0,01	±0,004	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта / с сферической пяткой

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ

- Отсчётное устройство индикатора встроено в корпус, при помощи арретира подвижная пятка легко перемещается для быстрой проверки годности детали в условиях серийного производства
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта



• 4146-1005

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления микрометрической головки	Цена деления встроенного индикатора	A	D	L
4146-1005	0-25	0,002	0,001	19	Ø6,5	28,5
4146-1010	25-50	0,002	0,001	30	Ø6,5	53,5
4146-1015	50-75	0,002	0,001	45	Ø6,5	78,5
4146-1020	75-100	0,002	0,001	57	Ø6,5	103,5
4146-1000	0-25	0,002	0,001	19	Ø8	28,5

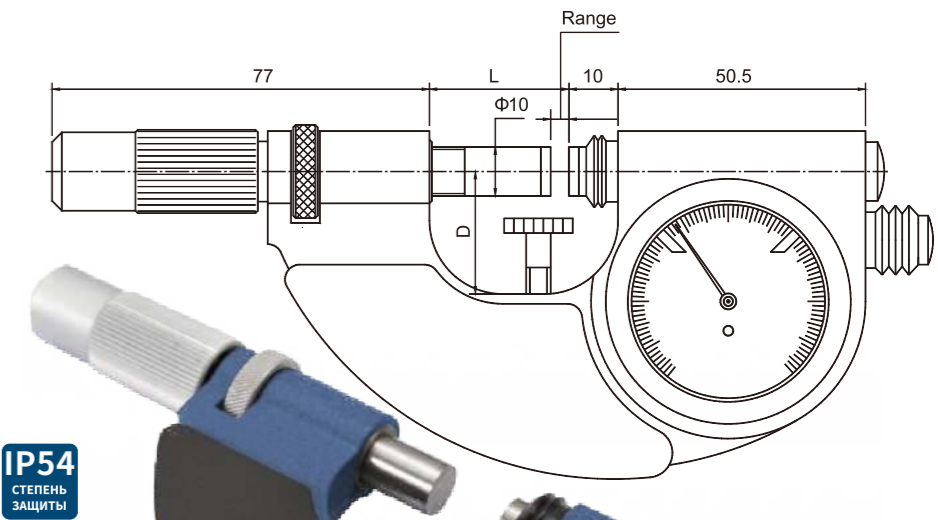
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

СКОБЫ РЫЧАЖНЫЕ

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Прямая оценка годности деталей в серийном производстве
- Штрихи шкалы и цифры с антибликовым покрытием
- Регулируемые поля допусков для оценки годности детали
- Постоянное измерительное усилие подвижной пятки
- Степень защиты IP54
- Твердосплавные измерительные поверхности диаметром 10 мм

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	D
4146-5105	0-25	0,001	28,5	25
4146-5110	25-50	0,001	53,5	35
4146-5115	50-75	0,001	78,5	47,5
4146-5120	75-100	0,001	103,5	60



IP54
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ



МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ДЮЙМОВАЯ МИКРОМЕТРИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА

- Используются на прецизионном оборудовании или механизмах, таких как станки, стационарные устройства, крепёжная оснастка, специальные инструменты и т.д.
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромоном покрытии для удобства считывания показаний
- Опционально на выбор: с прямой посадочной поверхностью / с зажимной гайкой для крепления
- Опционально на выбор измерительная поверхность: плоская /сферическая



Единицы измерений: дюймы

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	Примечание
4812-5105	0-0,25"	0,001"	±0,0015"	С зажимной гайкой
4812-5110	0-0,5"	0,001"	±0,0015"	С зажимной гайкой
4812-5115-A	0-1"	0,001"	±0,0015"	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта
4812-5120-A	0-2"	0,001"	±0,0015"	С зажимной гайкой + со стопорным устройством блокировки микровинта

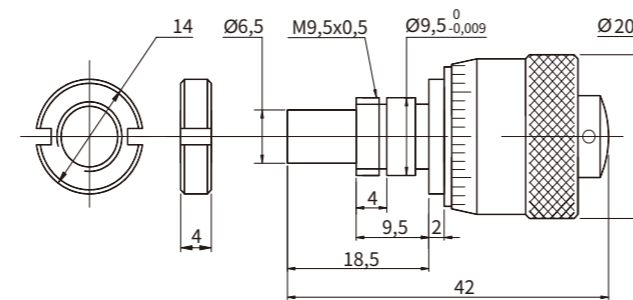
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ

С БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ КОРПУСА БАРАБАНА

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Штрихи шкалы и цифры с антибликовым покрытием
- Резьбовой микрометрический винт из нержавеющей стали закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Микрометрический винт со встроенным трещёточным механизмом оснащён быстрым приводом
- Твердосплавные измерительные поверхности
- С зажимной гайкой

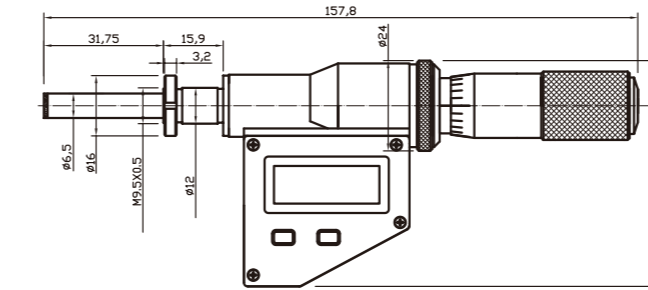
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	Примечание
4811-8125	0-6,5	0,01	±0,005	Стандартная модель с прямой посадочной поверхностью
4833-8125	0-6,5	0,01	±0,005	С зажимной гайкой
4711-8125	0-6,5	0,01	±0,005	Сферическая пятка
4733-8125	0-6,5	0,01	±0,005	С зажимной гайкой / с сферической пяткой
4811-8130	0-13	0,01	±0,004	Стандартная модель с прямой посадочной поверхностью
4833-8130	0-13	0,01	±0,004	С зажимной гайкой



ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ С ЗАЖИМНОЙ ГАЙКОЙ

- Разъём для вывода данных
- Элемент питания 3В, CR2032
- Степень защиты Ip65
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Инкрементная шкала измерений
- Твердосплавные измерительные поверхности
- Корпус микрометрической головки имеет цветное покрытие
- Доступны модели с плоской или сферической измерительной поверхностью
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности

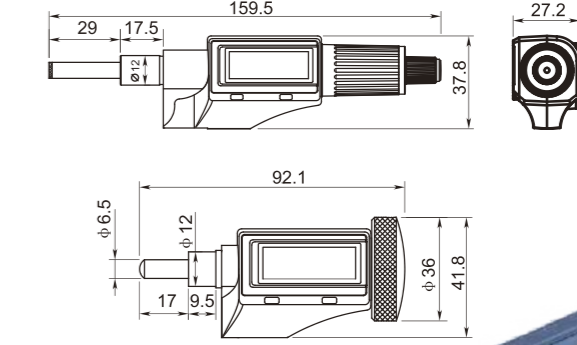


Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Погрешность	Измерительная поверхность
4910-2125	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Сферическая
4910-2130	0-50/0-1"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Плоская
4910-2135	0-25/0-2"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Плоская
4910-2140	0-50/0-2"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Сферическая

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ



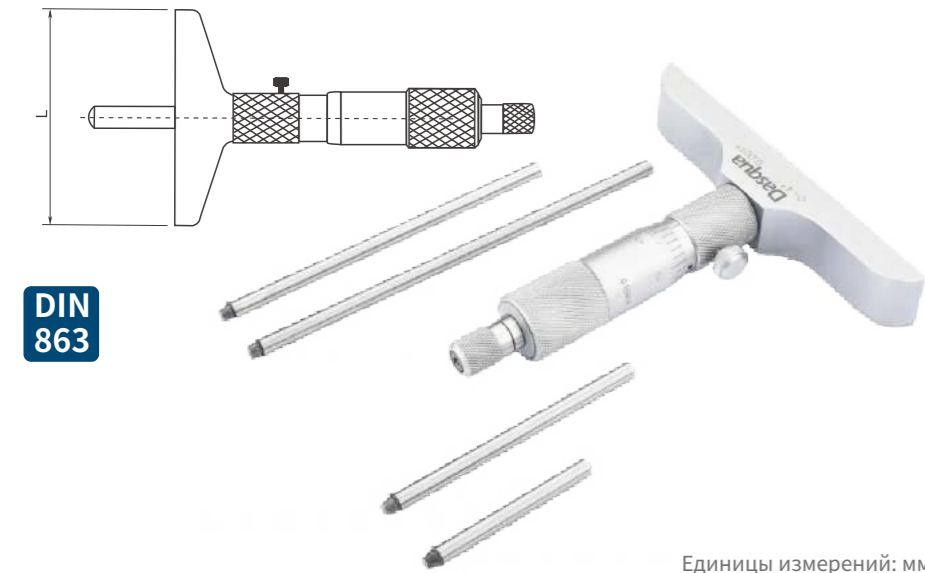
- Используются на прецизионном оборудовании или механизмах, таких как станки, стационарные устройства, крепёжная оснастка, специальные инструменты и т.д.
- Разрешение 0,001 мм
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Большой ЖД-дисплей для удобства считывания результатов
- Микровинт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы
- Доступны модели с плоской или сферической измерительной поверхностью

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Погрешность	Измерительная поверхность
4910-2105	0-15/0-0,5"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Сферическая
4910-2110	0-15/0-0,5"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Плоская
4910-2115	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Плоская
4910-2120	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	0,003/0,00015"	Сферическая

ГЛУБИНОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ

- Предназначены для измерений глубины отверстий, а также для деталей со ступенчатыми поверхностями
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Стопорное устройство для блокировки измерительного стержня
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы



DIN 863

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность	L	Вставки (шт.)
4611-8106	0-25	0,01	±0,004	102	1
4611-8110	0-50	0,01	±0,004	102	2
4611-8115	0-75	0,01	±0,006	102	3
4611-8120	0-100	0,01	±0,006	102	4
4611-8125	0-150	0,01	±0,007	102	6
4611-8129	0-200	0,01	±0,008	102	8
4611-8130	0-300	0,01	±0,010	102	12
4612-5106	0-1"	0,001"	±0,00016"	102	1
4612-5110	0-2"	0,001"	±0,00016"	102	2
4612-5115	0-3"	0,001"	±0,00025"	102	3
4612-5120	0-4"	0,001"	±0,00025"	102	4
4612-5125	0-6"	0,001"	±0,00025"	102	6
4612-5130	0-8"	0,001"	±0,0003"	102	8
4612-5135	0-12"	0,001"	±0,0004"	102	12

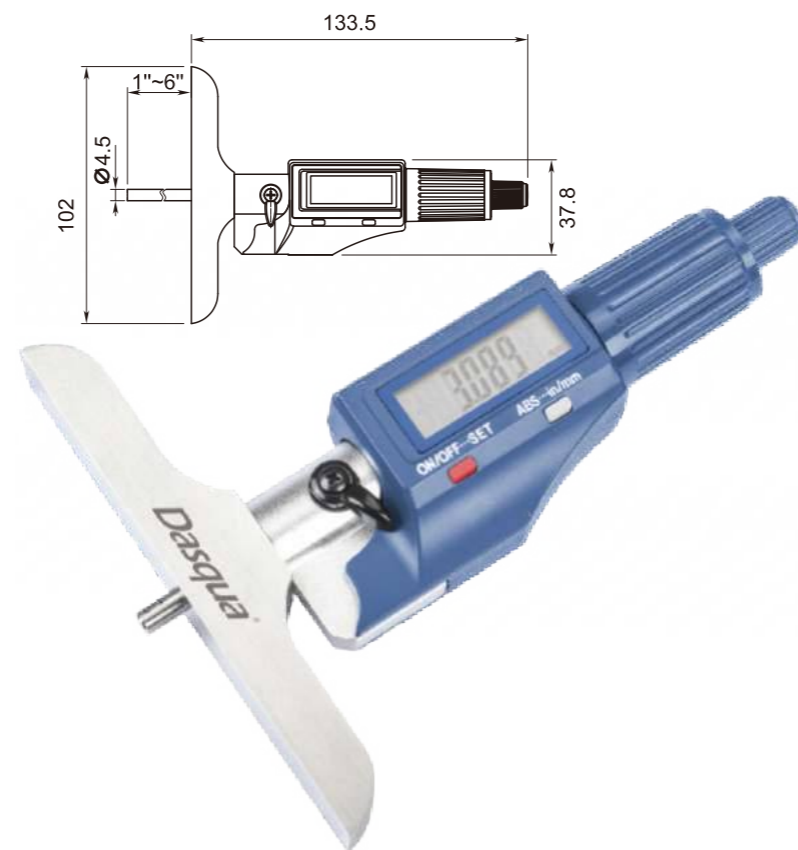
ЦИФРОВОЙ ГЛУБИНОМЕР МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ

- Предназначен для измерений глубины отверстий, а также для деталей со ступенчатыми поверхностями
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Большой ЖД-дисплей для удобства считывания результатов
- Удлинительные стержни различной длины, охватывают большой диапазон измерений
- Функция удержания значений, обнуления, переключение с метрической системы на дюймовую



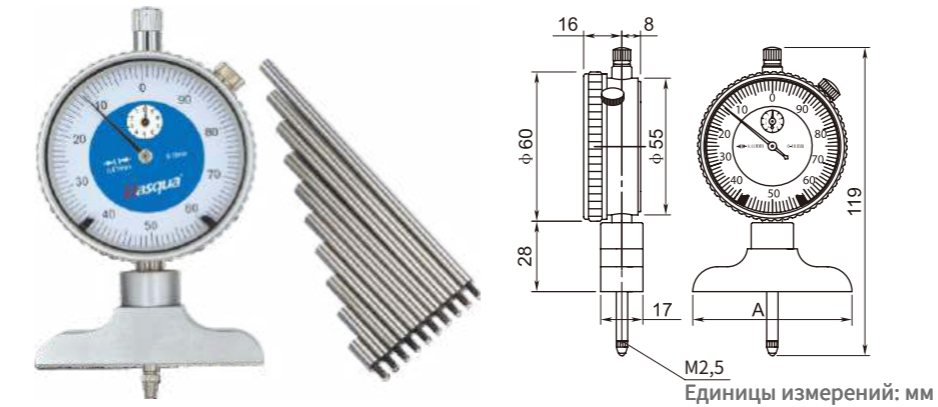
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Погрешность
4710-2205	0-150/0-6"	0,001/0,00005"	±0,005/±0,0002"



ГЛУБИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ

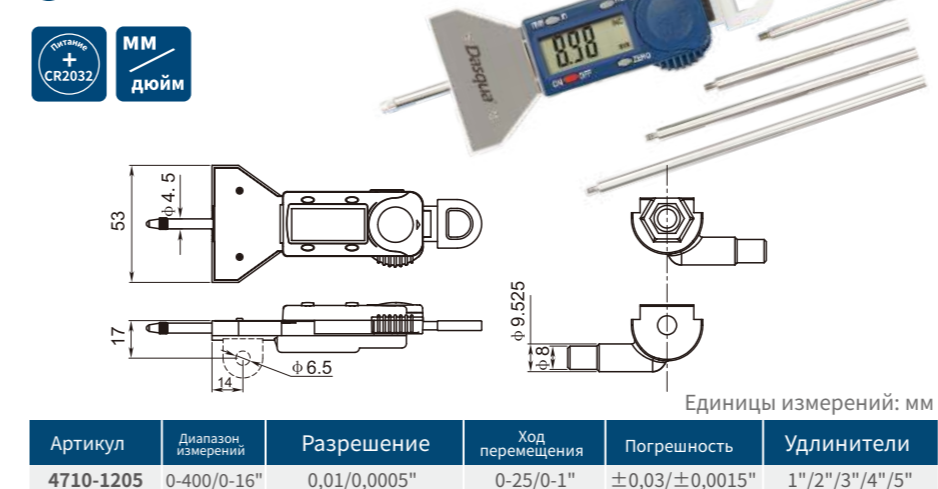
- Предназначены для измерений глубины отверстий, а также для деталей со ступенчатыми поверхностями
- Стрелочный индикатор часового типа для лёгкого и чёткого считывания показаний
- Закалённое измерительное основание глубиномера доведено и выдержана плоскостность поверхности
- Удлинительные стержни различной длины, обеспечивают большой диапазон измерений



Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Длина основания	Глубина измерения	Примечание
5822-4100	0-1"	0,001"	2,5"	6"	5 удлинителей в диапазоне от 1" до 5" с шагом 1"
5821-1100	0-10	0,01	64	100	9 удлинителей в диапазоне от 10 до 90 мм с шагом 10мм

ЦИФРОВОЙ ГЛУБИНОМЕР

- Подпружиненный измерительный шток и кнопка удержания результата измерений
- Измерительная поверхность закалена, доведена для достижения максимальной точности
- Поставляется в футляре
- Большой дисплей



Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Ход перемещения	Погрешность	Удлинители
4710-1205	0-400/0-16"	0,01/0,0005"	0-25/0-1"	±0,03/±0,0015"	1"/2"/3"/4"/5"

НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ

- Широкий диапазон применения благодаря сочетанию удлинительных стержней с микрометрической головкой
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Измерительные удлинители закалены, отшлифованы и доведены
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Удлинители	Погрешность
4311-8103	50-63	0,01	Микрометрическая головка	±0,005
4311-8106	50-100	0,01	13,25	±0,007
4311-8107	50-150	0,01	13,25,50	±0,009
4311-8109	50-300	0,01	13,25,50(2шт.),100	±0,014
4311-8111	50-500	0,01	13,25,50(2шт.),100,200	±0,019
4311-8113	50-600	0,01	13,25,50,100,150,200	±0,021
4311-8118	50-1000	0,01	13,25,50,100(2шт.),150,200,300	±0,031
4311-8119	50-1500	0,01	13,25,50,100(2шт.),150,200(2шт.),300(2шт.)	±0,043
4312-5103	2-2,5"	0,001"	Микрометрическая головка	±0,0002"
4312-5106	2-4"	0,001"	0,5",1"	±0,00025"
4312-5109	2-12"	0,001"	0,5",1",2"(2шт.),4"	±0,00045"
4312-5112	2-20"	0,001"	0,5",1",2"(2шт.),4",8"	±0,00065"
4312-5113	2-40"	0,001"	0,5",1",2",4"(2шт.),6",8",12"	±0,00115"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

НУТРОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ

- Широкий диапазон применения благодаря сочетанию удлинительных стержней с микрометрической головкой
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Измерительные удлинители закалены, отшлифованы и доведены
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Ход перемещения	Удлинители
4311-8220	1000-2000	0,01	50	50,100(2шт.),200,500
4311-8225	1000-3000	0,01	50	50,100(2шт.),200,500,1000
4311-8230	1000-4000	0,01	50	50,100(2шт.),200,500,1000(2шт.)
4311-8235	1000-5000	0,01	50	50,100(2шт.),200,500,1000(3шт.)



ДВУХТОЧЕЧНЫЕ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ НУТРОМЕРЫ С ВНЕШНИМИ ГУБКАМИ

- Резьбовой микрометрический винт закалён и доведён для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Твердосплавные измерительные поверхности шлифуются для увеличения срока службы
- Используется для измерения различных внутренних размеров
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- По запросу может быть поставлен в виде набора нутромеров
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта

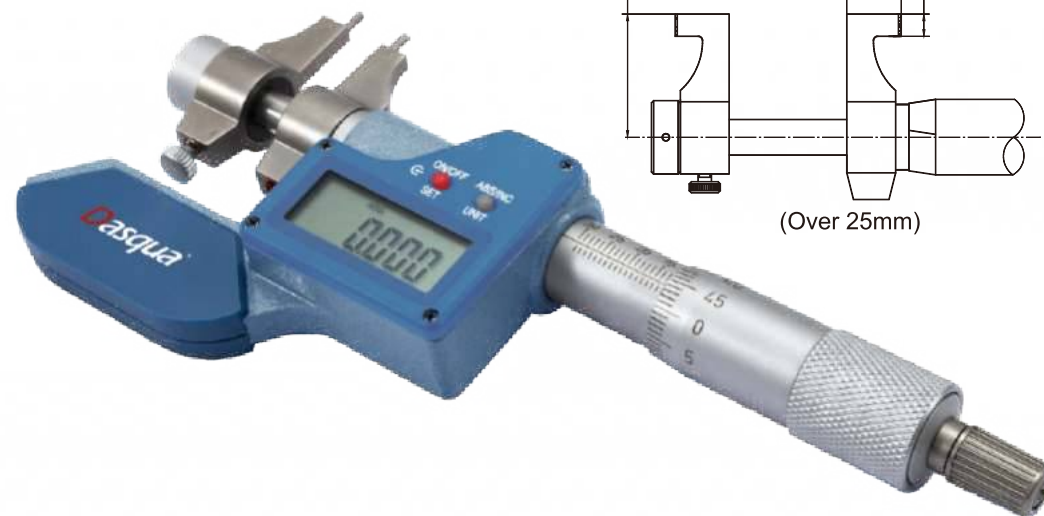
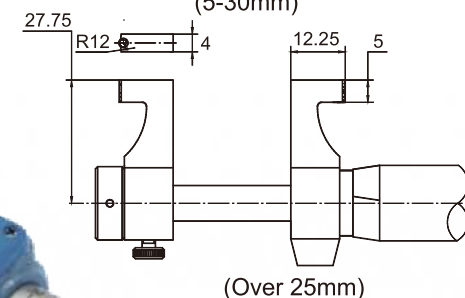
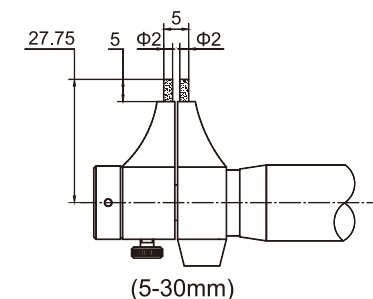


Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Тип	A	B	C	D	Погрешность	Установочное кольцо
4911-8105	5-30	0,01	A	2,3	4,5	5,5	27,5	±0,005	✓
4911-8110	25-50	0,01	B	12,3	4,5	/	27,5	±0,006	✓
4911-8115	50-75	0,01	B	12,3	4,5	/	27,5	±0,007	/
4911-8120	75-100	0,01	B	12,3	4,5	/	27,5	±0,008	/
4911-8125	5-100	0,01	/	/	/	/	/	/	/
4912-5105	0,2-1,2"	0,001"	A	2,3	4,5	5,5	27,5	±0,00025"	✓
4912-5110	1-2"	0,001"	B	12,3	4,5	/	27,5	±0,0003"	✓
4912-5115	2-3"	0,001"	B	12,3	4,5	/	27,5	±0,00035"	/
4912-5120	3-4"	0,001"	B	12,3	4,5	/	27,5	±0,0004"	/
4912-5125	0,2-4"	0,001"	/	/	/	/	/	/	/

ДВУХТОЧЕЧНЫЕ ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ НУТРОМЕРЫ С ВНЕШНИМИ ГУБКАМИ

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Для легкого и быстрого измерения различных внутренних размеров
- ЖК-дисплей с чёткими цифрами, функция переключения из миллиметров в дюймы
- Установка нуля в любом положении
- Зажимной винт для быстрой и точной фиксации микрометрического винта
- Элемент питания входит в комплект 1 шт. x1,5 В



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Погрешность
4910-4105	5-30/0,2"-1,2"	0,001/0,00005"	±0,003
4910-4110	25-50/1"-2"	0,001/0,00005"	±0,003
4910-4115	50-75/2"-3"	0,001/0,00005"	±0,004
4910-4120	75-100/3"-4"	0,001/0,00005"	±0,004

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МИКРОМЕТРЫ СО СМЕННЫМИ ПЯТКАМИ ЦИФРОВЫЕ

- 7 пар сменных измерительных пяток для универсального использования, для разных измерительных задач
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Стопорное устройство для блокировки микрометрического винта
- Функция переключения с метрической на дюймовую систему измерений
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Измерительные пятки оснащены твёрдым сплавом для повышения износостойкости

Единицы измерений: мм

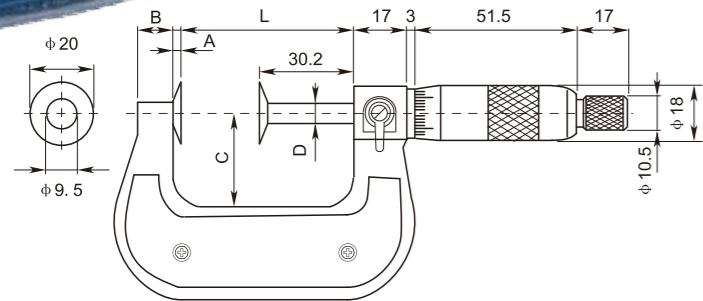
Артикул	Диапазон измерений	Разрешение
4210-2103	0-25/0-1"	0,001/0,00005"
4210-2106	25-50/1"-2"	0,001/0,00005"



МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ДИСКОВЫЕ

DIN 863



- Предназначены для измерения длины общей нормали цилиндрических и винтовых зубчатых колёс
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

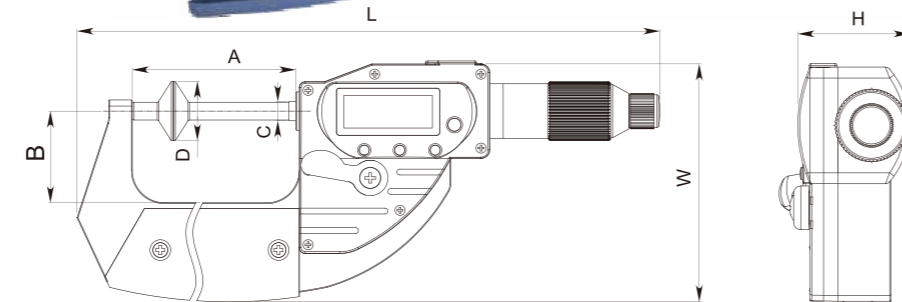
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений / Цена деления	L	A	B	C	D	Погрешность
4111-8102-A	0-25*0,01	33	2,8	7	24	ø6,5	±0,004
4111-8104-A	25-50*0,01	58	2,8	11	30	ø6,5	±0,004
4111-8106-A	50-75*0,01	83	2,8	11	42,5	ø6,5	±0,005
4111-8108-A	75-100*0,01	108	2,8	11	55	ø6,5	±0,005
4112-5102-A	0-1 *0,001	33	2,8	7	24	ø6,5	±0,0002"
4112-5104-A	1-2 *0,001	58	2,8	11	30	ø6,5	±0,0002"
4112-5106-A	2-3 *0,001	83	2,8	11	42,5	ø6,5	±0,00025"
4112-5108-A	3-4 *0,001	108	2,8	11	55	ø6,5	±0,00025"

МИКРОМЕТРЫ ДИСКОВЫЕ ЦИФРОВЫЕ С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ МИКРОВИНТА

DIN 863 ММ / ДЮЙМ IP65 СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ ВЫВОД ДАННЫХ

Беспроводная передача данных Абсолютная шкала

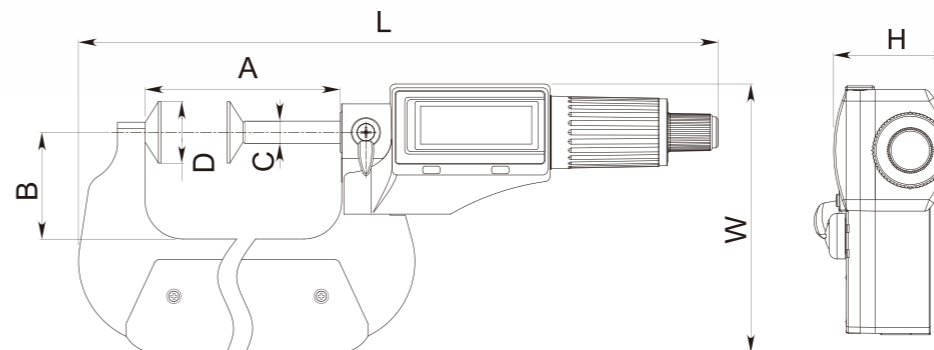


- Предназначены для измерения длины общей нормали цилиндрических и винтовых зубчатых колёс
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Степень защиты IP65
- Абсолютная шкала, функция переключения с метрической на дюймовую систему измерений
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4220-2104	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	55,3	31	ø6,5	ø20	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4220-2108	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	80,3	44	ø6,5	ø20	227,5	96	30,8	±0,003/±0,00015"
4220-2112	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	105,3	56	ø6,5	ø20	257,6	112,5	30,8	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРЫ ДИСКОВЫЕ ЦИФРОВЫЕ



- Предназначены для измерения длины общей нормали цилиндрических и винтовых зубчатых колёс
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему

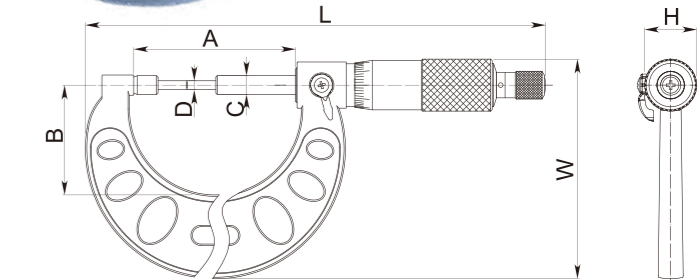
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4113-2005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	55,3	31	ø6,5	ø20	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4113-2010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	80,3	44	ø6,5	ø20	227,5	96	30,8	±0,003/±0,00015"
4113-2015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	105,3	56	ø6,5	ø20	257,6	112,5	30,8	±0,004/±0,00015"
4113-2020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	132	66	ø6,5	ø20	269,7	127,8	30,8	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ СО СТУПЕНЧАТЫМИ ПЯТКАМИ

DIN 863



- Предназначены для измерения шлицевых валов, шпоночных пазов, канавок и различных фасонных поверхностей
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

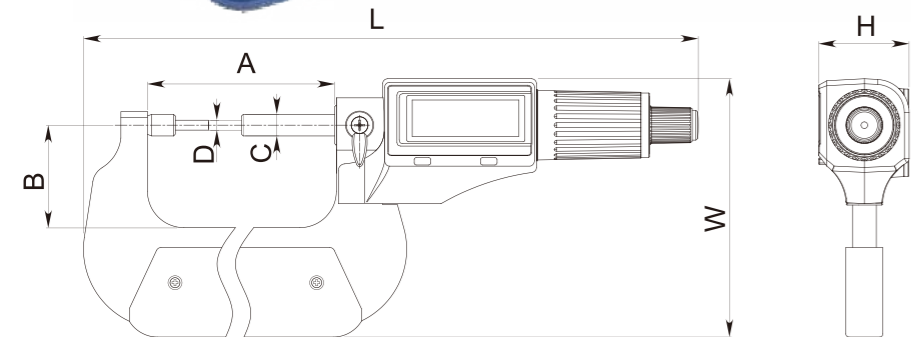
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4710-1005	0-25	0,01	56	38	ø6,5	ø3,0	160	76	ø18	±0,004/±0,00015"
4710-1010	25-50	0,01	81	51	ø6,5	ø3,0	185,5	91	ø18	±0,004/±0,00015"
4710-1015	50-75	0,01	106	63,5	ø6,5	ø3,0	210,5	105	ø18	±0,005/±0,0002"
4710-1020	75-100	0,01	131	76	ø6,5	ø3,0	237,3	125	ø18	±0,005/±0,0002"
4710-2005	0-1"	0,001"	56	38	ø6,5	ø3,0	160	76	ø18	±0,005/±0,00015"
4710-2010	1-2"	0,001"	81	51	ø6,5	ø3,0	185,5	91	ø18	±0,004/±0,00015"
4710-2015	2-3"	0,001"	106	63,5	ø6,5	ø3,0	210,5	105	ø18	±0,005/±0,0002"
4710-2020	3-4"	0,001"	131	76	ø6,5	ø3,0	237,3	125	ø18	±0,005/±0,0002"
4710-2305	0-1"	0,0001"	56	38	ø6,5	ø3,0	160	76	ø18	±0,004/±0,00015"
4710-2310	1-2"	0,0001"	81	51	ø6,5	ø3,0	185,5	91	ø18	±0,004/±0,00015"
4710-2315	2-3"	0,0001"	106	63,5	ø6,5	ø3,0	210,5	105	ø18	±0,005/±0,0002"
4710-2320	3-4"	0,0001"	131	76	ø6,5	ø3,0	237,3	125	ø18	±0,005/±0,0002"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ СО СТУПЕНЧАТЫМИ ПЯТКАМИ ЦИФРОВЫЕ

DIN 863
MM ДЮЙМ
CR2032



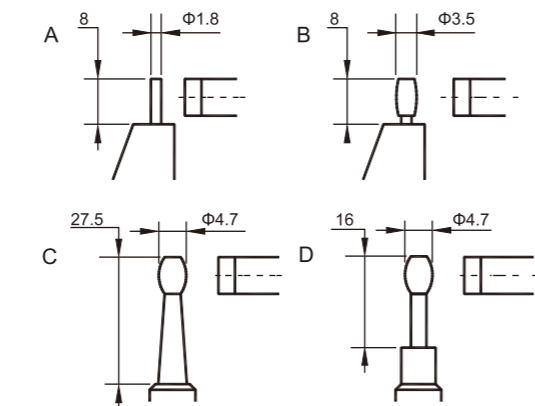
- Предназначены для измерения шлицевых валов, шпоночных пазов, канавок и различных фасонных поверхностей
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4720-2005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	56,5	31	Ø6,5	Ø3,0	185,4	77,9	27,3	±0,003/±0,00015"
4720-2010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	81,5	44	Ø6,5	Ø3,0	211,9	93,4	27,3	±0,003/±0,00015"
4720-2015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	107,1	56	Ø6,5	Ø3,0	239,9	111,4	27,3	±0,004/±0,00015"
4720-2020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	132	66	Ø6,5	Ø3,0	269,7	127,8	27,3	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРЫ ТРУБНЫЕ

DIN 863



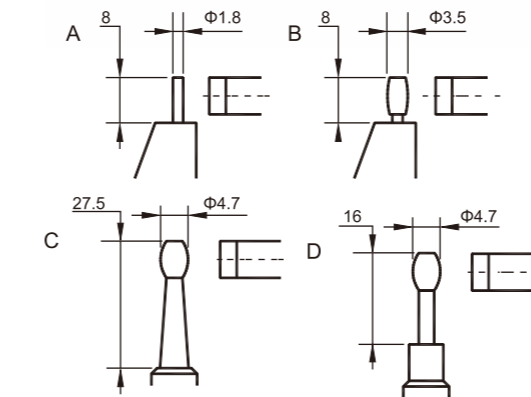
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения толщины стенок различных труб, криволинейных поверхностей, подшипников, колец
- Измерительные пятки оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Исполнение неподвижной пятки	Погрешность
4440-1005	0-25	0,01	A	±0,006
4440-1010	0-25	0,01	B	±0,006
4440-1015	0-25	0,01	C	±0,006
4440-1020	0-25	0,01	D	±0,006

МИКРОМЕТРЫ ТРУБНЫЕ ЦИФРОВЫЕ

IP65
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ
MM ДЮЙМ
LR44
ВЫВОД ДАННЫХ



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Степень защиты IP65
- Предназначены для измерения толщины стенок различных труб, криволинейных поверхностей, подшипников, колец
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

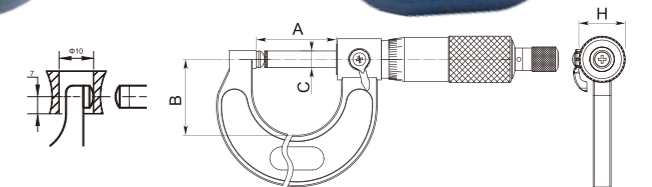
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Исполнение неподвижной пятки	Погрешность
4400-0005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	A	±0,003
4400-0010	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	B	±0,003
4400-0015	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	C	±0,003
4400-0020	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	D	±0,003

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ТРУБНЫЕ СО СФЕРИЧЕСКИМИ ПЯТКАМИ

DIN 863



- Предназначены для измерения толщины стенок различных труб, криволинейных поверхностей, подшипников, колец
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Два варианта исполнения:
S-F: Сферическая пятка и плоская поверхность микровинта
S-S: Сферическая пятка и сферический микровинт
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	H	Исполнение	Погрешность
4510-1005	0-25	0,01	31	29,5	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,004
4510-1010	25-50	0,01	56	38	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,004
4510-1015	50-75	0,01	81	51	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,005
4510-1020	75-100	0,01	106	63,5	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,005
4510-2005	0-1"	0,001"	31	29,5	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,004
4510-2010	1-2"	0,001"	56	38	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,004
4510-2015	2-3"	0,001"	81	51	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,005
4510-2020	3-4"	0,001"	106	63,5	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,005
4510-2305	0-1"	0,0001"	31	29,5	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,004
4510-2310	1-2"	0,0001"	56	38	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,004
4510-2315	2-3"	0,0001"	81	51	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,005
4510-2320	3-4"	0,0001"	106	63,5	Ø6,5	Ø18	S-F	±0,005
4330-1005	0-25	0,01	32	24	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,004
4330-1010	25-50	0,01	57	32	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,004
4330-1015	50-75	0,01	82	45	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,005
4330-1020	75-100	0,01	107	57	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,005

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

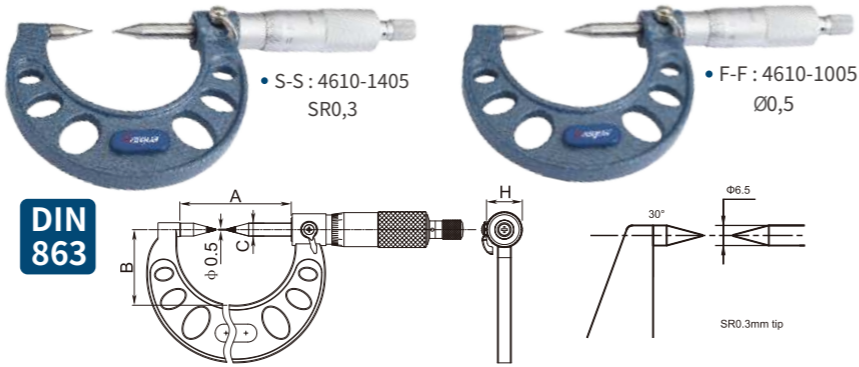
МИКРОМЕТРЫ ТРУБНЫЕ ЦИФРОВЫЕ СО СФЕРИЧЕСКОЙ НЕПОДВИЖНОЙ ПЯТКОЙ



- Предназначены для измерения толщины стенок различных труб, криволинейных поверхностей, подшипников, колец
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4520-2005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	31,5	22,5	Ø6,5	155	60,2	27,3	±0,003/±0,00015"
4520-2010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	56,5	31	Ø6,5	185,4	77,9	27,3	±0,003/±0,00015"
4520-2015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	81,5	44	Ø6,5	211,9	93,4	27,3	±0,004/±0,00015"
4520-2020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	107,1	56	Ø6,5	239,9	111,4	27,3	±0,004/±0,00015"
4520-6405	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	31,5	22,5	Ø6,5	155	60,2	27,3	±0,003/±0,00015"
4520-6410	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	56,5	31	Ø6,5	185,4	77,9	27,3	±0,003/±0,00015"
4520-6415	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	81,5	44	Ø6,5	211,9	93,4	27,3	±0,004/±0,00015"
4520-6420	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	107,1	56	Ø6,5	239,9	111,4	27,3	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРЫ ТОЧЕЧНЫЕ

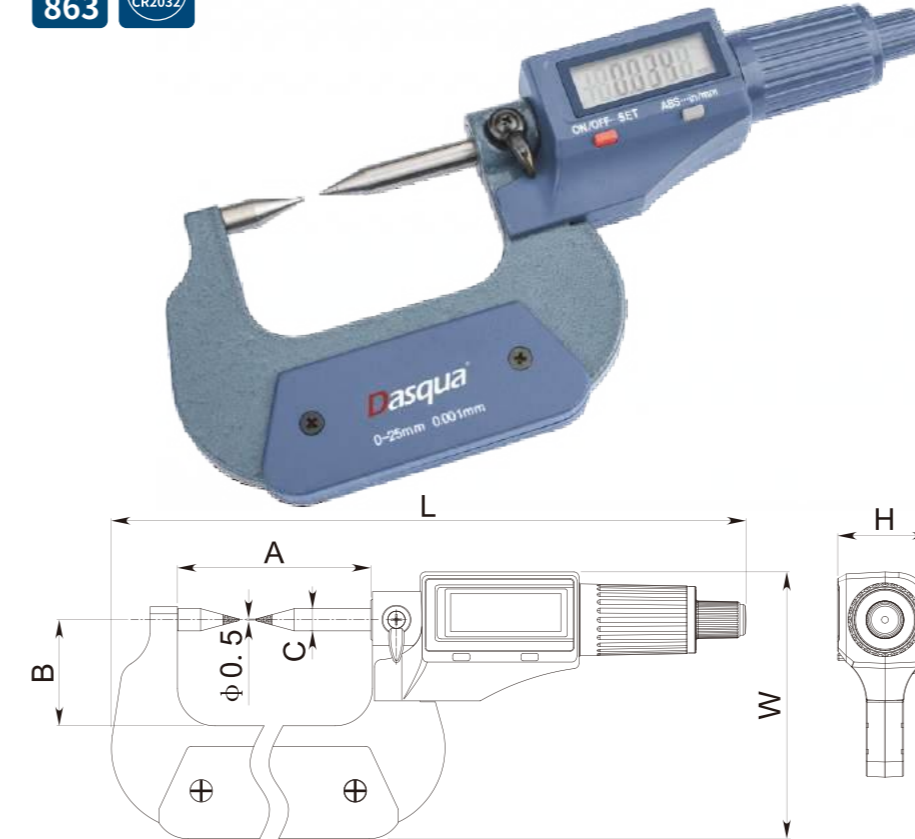


- Предназначены для измерения толщины полотна свёрл, небольших канавок, ступеней и других труднодоступных размеров
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Чёткие штрихи шкалы выгравированы лазером на матовом хромовом покрытии для удобства считывания показаний
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Два варианта исполнения:
F-F: плоская пятка и плоский микровинт
S-S: сферическая пятка и сферический микровинт

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	B	C	H	Исполнение	Погрешность
4610-1005	0-25	0,01	56	38	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,004
4610-1010	25-50	0,01	81	51	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,004
4610-1015	50-75	0,01	106	63,5	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,005
4610-1020	75-100	0,01	131	76	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,005
4610-1405	0-25	0,01	57	32	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,004
4610-1410	25-50	0,01	82	45	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,004
4610-1415	50-75	0,01	107	57	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,005
4610-1420	75-100	0,01	133	70	Ø6,5	Ø18	S-S	±0,005
4610-2005	0-1"	0,001"	56	38	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,004
4610-2010	1-2"	0,001"	81	51	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,004
4610-2015	2-3"	0,001"	106	63,5	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,005
4610-2020	3-4"	0,001"	131	76	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,005
4610-2305	0-1"	0,0001"	56	38	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,004
4610-2310	1-2"	0,0001"	81	51	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,004
4610-2315	2-3"	0,0001"	106	63,5	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,005
4610-2320	3-4"	0,0001"	131	76	Ø6,5	Ø18	F-F	±0,005

МИКРОМЕТРЫ ТОЧЕЧНЫЕ ЦИФРОВЫЕ



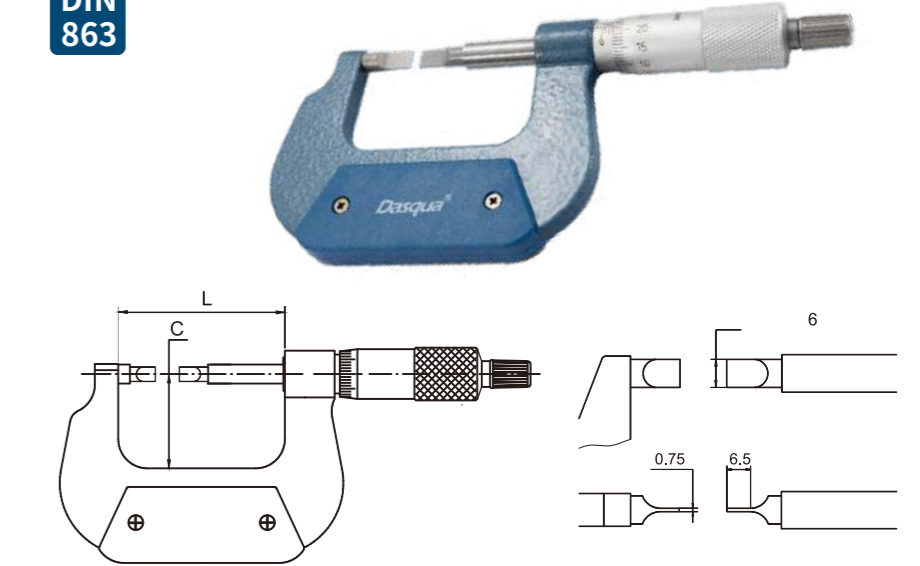
- Предназначены для измерения толщины полотна свёрл, небольших канавок, ступеней и других труднодоступных размеров
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	L	W	H	Погрешность
4620-2005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	56,5	31	Ø6,5	185,4	77,9	Ø27,3	±0,003/±0,00015"
4620-2010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	81,5	44	Ø6,5	211,9	93,4	Ø27,3	±0,003/±0,00015"
4620-2015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	107,1	56	Ø6,5	239,9	111,4	Ø27,3	±0,004/±0,00015"
4620-2020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	132	66	Ø6,5	269,7	127,8	Ø27,3	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ С НОЖЕВИДНЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ



- Пятка и невращающийся микровинт имеют ножевидную форму, предназначены для измерения диаметра канавки валов, шпоночных пазов и в других труднодоступных местах
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности

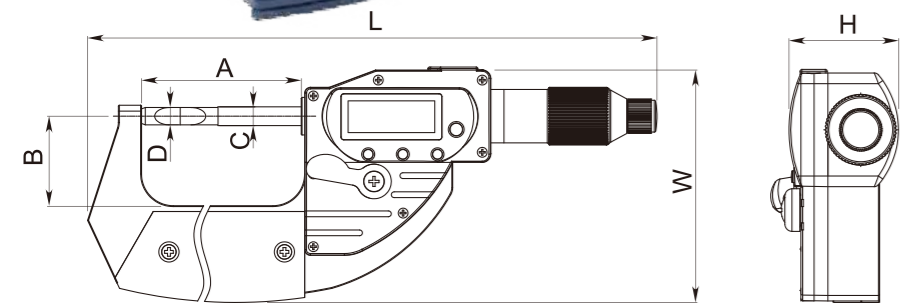
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	C	L
4570-1005	0-25	0,01	32	57
4570-1010	25-50	0,01	45	82
4570-1015	50-75	0,01	57	107
4570-1020	75-100	0,01	70	133
4570-1025	100-125	0,01	82	159
4570-1030	125-150	0,01	95	184
4570-2005	0-1"-0,001"	0,001"	32	57
4570-2010	1-2"-0,001"	0,001"	45	82
4570-2015	2-3"-0,001"	0,001"	57	107
4570-2020	3-4"-0,001"	0,001"	70	133
4570-2025	4-5"-0,001"	0,001"	82	159
4570-2030	5-6"-0,001"	0,001"	95	184

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ С НОЖЕВИДНЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ, С БЫСТРЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ МИКРОВИНТА ЦИФРОВЫЕ

- ММ / ДЮЙМ
- DIN 863
- Беспроводная передача данных
- Вывод ДАННЫХ
- IP65 Степень защиты
- Абсолютная шкала
- CR2032



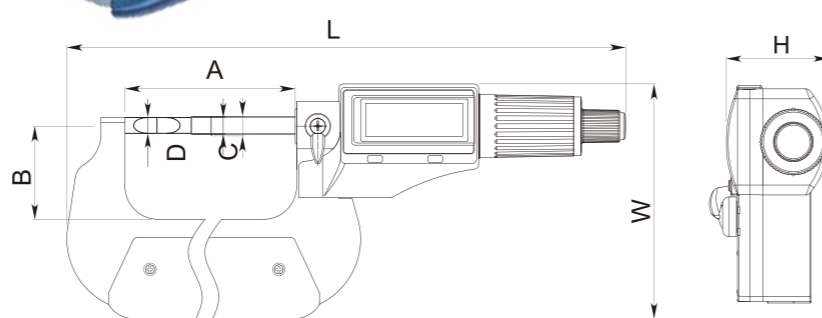
- Пятка и невращающийся микровинт имеют ножевидную форму, предназначены для измерения диаметра канавки валов, шпоночных пазов и в других труднодоступных местах
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4220-2103	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	55,3	31	Ø6,5	Ø6	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4220-2106	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	80,3	44	Ø6,5	Ø6	227,5	96	44	±0,003/±0,00015"
4220-2109	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	105,3	56	Ø6,5	Ø6	257,6	12,5	56	±0,004/±0,00015"

МИКРОМЕТРЫ С НОЖЕВИДНЫМИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦИФРОВЫЕ

- DIN 863
- CR2032
- ММ / ДЮЙМ



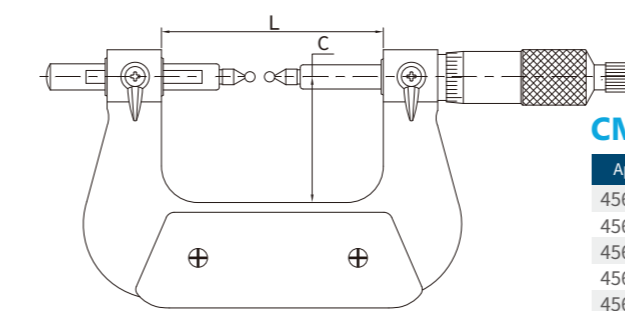
- Пятка и невращающийся микровинт имеют ножевидную форму, предназначены для измерения диаметра канавки валов, шпоночных пазов и в других труднодоступных местах
- Новая конструкция микрометрического винта из нержавеющей стали
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Резьба микрометрического винта закалена и доведена для достижения максимальной точности
- Абсолютная шкала измерений, функция переключения единиц измерений с метрической на дюймовую систему

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	B	C	D	L	W	H	Погрешность
4570-5005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	55,3	31	Ø6,5	Ø6	197,2	80,5	30,8	±0,003/±0,00015"
4570-5010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	80,3	44	Ø6,5	Ø6	227,5	96	30,8	±0,003/±0,00015"
4570-5015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	105,3	56	Ø6,5	Ø6	257,6	112,5	30,8	±0,004/±0,00015"
4570-5020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	132	66	Ø6,5	Ø6	269,7	127,8	30,8	±0,004/±0,00015"

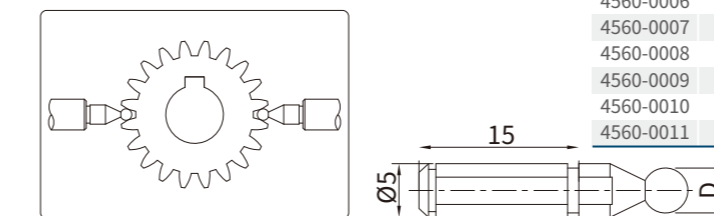
МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ КОЛЁС БЕЗ СМЕННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ

- DIN 863



СМЕННЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Артикул	Диаметр шарика	Модуль	Начальный диаметр	Примечание
4560-0001	sØ1,0мм	0,6-0,65	45	Сменные наконечники подходят как для механических, так и цифровых моделей
4560-0002	sØ1,5мм	0,9-1,0	28-26	
4560-0003	sØ2,0мм	1,25	22	
4560-0004	sØ2,5мм	1,5	17	
4560-0005	sØ3,0мм	1,75	15	
4560-0006	sØ3,5мм	2	13	
4560-0007	sØ4,0мм	2,25	11	
4560-0008	sØ4,5мм	2,5	10	
4560-0009	sØ5,0мм	2,75	9	
4560-0010	sØ6,0мм	3,5	7	
4560-0011	Набор со всеми вышеперечисленными наконечниками			



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения модуля зубчатых колёс
- Сменные шаровые наконечники для различных модулей (0,6 ~ 3,5) в комплект не входят, приобретаются дополнительно
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

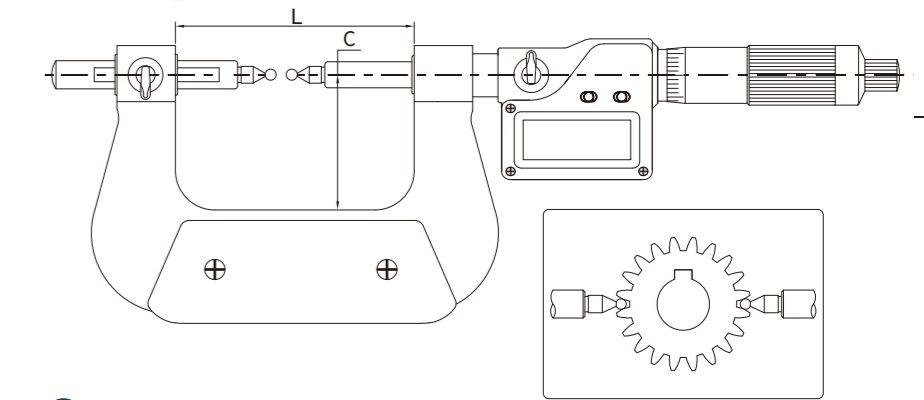
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	C	L	Погрешность
4550-1005	0-25	0,01	38	67	±0,004
4550-1010	25-50	0,01	50	92	±0,004
4550-1015	50-75	0,01	62	118	±0,005
4550-1020	75-100	0,01	70	143	±0,005
4550-1025	100-125	0,01	82	168	±0,006
4550-1030	125-150	0,01	95	192	±0,006

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ЦИФРОВЫЕ МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ЗУБЧАТЫХ КОЛЁС БЕЗ СМЕННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ

- IP65 Степень защиты
- ММ / ДЮЙМ
- CR2032
- Вывод ДАННЫХ



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения модуля зубчатых колёс
- Сменные шаровые наконечники для различных модулей (0,6 ~ 3,5) в комплект не входят, приобретаются дополнительно
- Степень защиты IP65
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

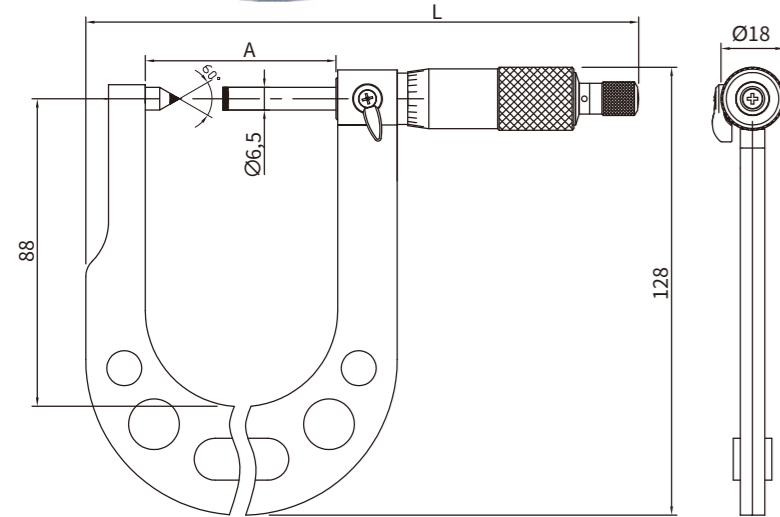
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	C	L	Погрешность
4570-0005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	38	67	±0,002
4570-0010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	50	92	±0,002
4570-0015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	62	118	±0,003
4570-0020	75-100/3-4"	0,001/0,00005"	70	143	±0,003
4570-0025	100-125/4-5"	0,001/0,00005"	82	168	±0,003
4570-0030	125-150/5-6"	0,001/0,00005"	95	192	±0,003

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ

DIN 863



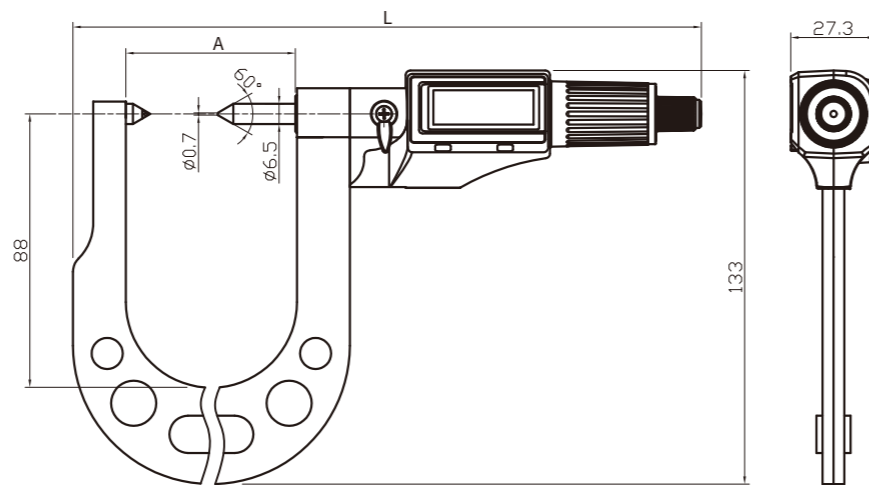
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения толщины тормозного диска в автомобиле
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	L	Погрешность
4521-0005	7-32	0,01	44,5	148	±0,004
4521-0010	10-45	0,01	54,5	158	±0,004

МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ ЦИФРОВЫЕ

MM
дюйм



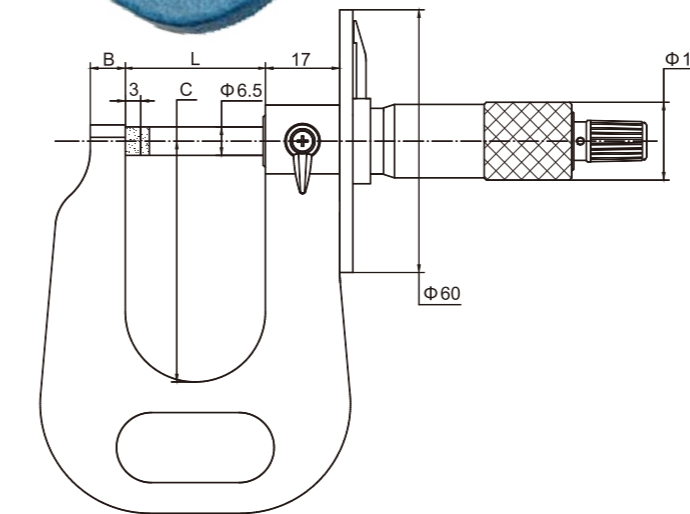
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Оснащены инкрементной шкалой
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	A	L	Погрешность
4520-1005	7-32/0,3-1,3"	0,001/0,00005"	44,5	192	±0,004/±0,0002"
4520-1010	18-43/0,7-1,7"	0,001/0,00005"	54,5	202	±0,004/±0,0002"

МИКРОМЕТРЫ ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

DIN 863



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- К втулке прикреплен циферблат для удобного и быстрого считывания толщины листового металла
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

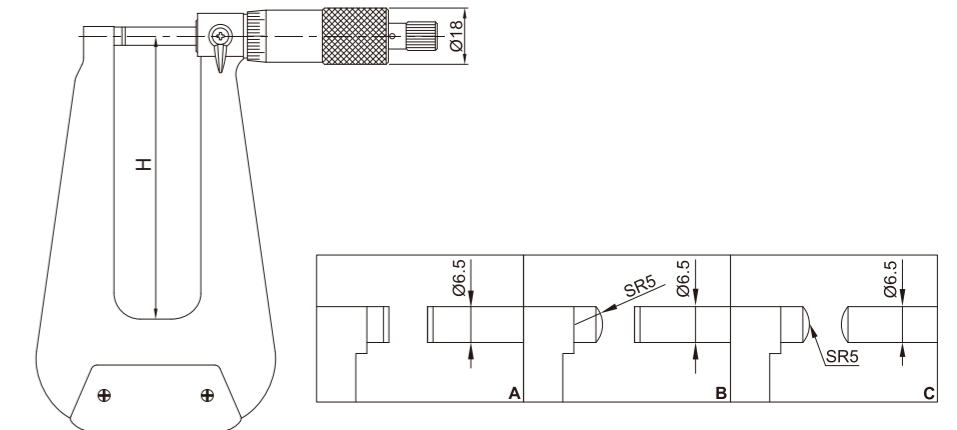
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	B	C	Погрешность
4731-0005	0-15	0,01	22	8	50	±0,004
4731-0010	0-25	0,01	32	8	50	±0,004
4731-0015	0-50	0,01	57	12	100	±0,005

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ЛИСТОВЫЕ

DIN 863



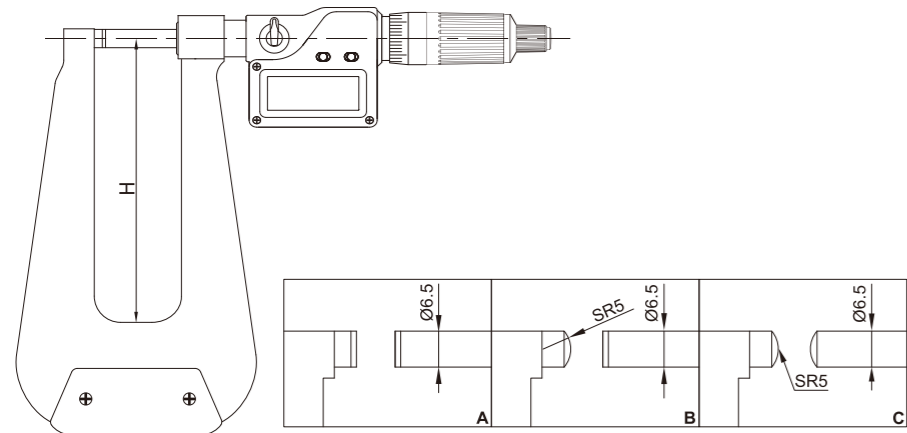
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Корпус скобы выполнен с углублённым вылетом, Предназначены для измерения деталей из листового металла, бумага, пластика и резины
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	H	Модификация	Погрешность
4561-1005	0-25	0,01	150	A	±0,006
4561-1010	0-25	0,01	150	B	±0,006
4561-1015	0-25	0,01	150	C	±0,006
4561-1020	0-25	0,01	300	B	±0,007

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ ЛИСТОВЫЕ ЦИФРОВЫЕ



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Корпус скобы выполнен с углублённым вылетом
- Предназначены для измерения деталей из листового металла, бумага, пластика и резины
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Степень защиты IP65

Единицы измерений: мм

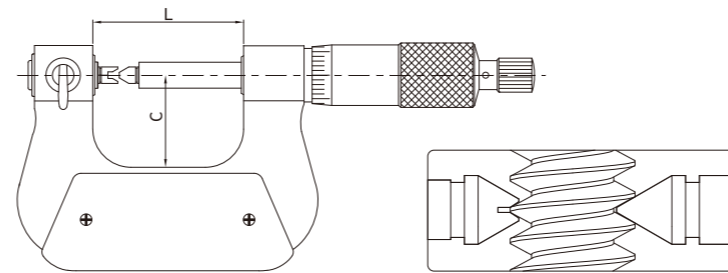
Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	H	Модификация	Погрешность
4560-4005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	150	A	±0,003
4560-4010	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	150	B	±0,003
4560-4015	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	150	C	±0,003
4560-4020	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	300	B	±0,004

МИКРОМЕТРЫ РЕЗЬБОВЫЕ

С НЕВРАЩАЮЩИМСЯ МИКРОВИНТОМ И БЕЗ СМЕННЫХ РЕЗЬБОВЫХ ВСТАВОК



DIN 863



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения наружной резьбы. Доступны V-образные и конусообразные вставки под углом 60° или 55° (взаимозаменяемые)
- Размер хвостовика сменной вставки: Ø5x15 мм
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Сменные резьбовые вставки в комплект не входят, их можно найти и заказать на странице 71

Единицы измерений: мм

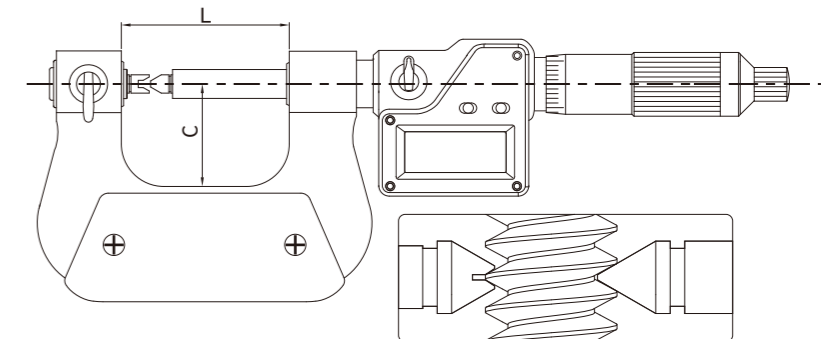
Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	C	Погрешность
4157-4005	0-25	0,01	42	26	±0,004
4157-4010	25-50	0,01	67	38	±0,004
4157-4015	50-75	0,01	92	50	±0,005
4157-4020	75-100	0,01	118	62	±0,005

С ВРАЩАЮЩИМСЯ МИКРОВИНТОМ И СМЕННЫМИ РЕЗЬБОВЫМИ ВСТАВКАМИ

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	C	Погрешность
4107-1005	0-25	0,01	42	26	±0,004
4107-1010	25-50	0,01	67	38	±0,004
4107-1015	50-75	0,01	92	50	±0,005
4107-1020	75-100	0,01	118	62	±0,005

МИКРОМЕТРЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЦИФРОВЫЕ

С НЕВРАЩАЮЩИМСЯ МИКРОВИНТОМ



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения наружной резьбы. Доступны V-образные и конусообразные вставки под углом 60° или 55°
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Степень защиты IP65
- Сменные резьбовые вставки в комплект не входят, их можно найти и заказать на странице 71

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	L	C	Погрешность
4127-0005	0-25/0-1"	0,001/0,00005"	42	26	±0,002
4127-0010	25-50/1-2"	0,001/0,00005"	67	38	±0,002
4127-0015	50-75/2-3"	0,001/0,00005"	92	50	±0,002
4127-0020	75-100/4-5"	0,001/0,00005"	118	62	±0,003

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

СМЕННЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ МИКРОМЕТРОВ



Единицы измерений: мм

Артикул	Тип резьбы	Шаг	Примечание
4560-6001	Метрическая 60°	0,4-0,5/64-48TPI	anvil available for:
4560-6002	Метрическая 60°	0,6-0,9/44-28TPI	
4560-6003	Метрическая 60°	1-1,75/24-14TPI	4157-4005
4560-6004	Метрическая 60°	2-3/13-9TPI	4157-4010
4560-6005	Метрическая 60°	3,5-5/8-5TPI	4157-4015
4560-6006	Метрическая 60°	5,5-7/4,5-3,5TPI	4127-0005
4560-5501	Витворта 55°	60-48TPI	4127-0010
4560-5502	Витворта 55°	48-40TPI	4127-0015
4560-5503	Витворта 55°	40-32TPI	4321-0001
4560-5504	Витворта 55°	32-24TPI	4321-0002
4560-5505	Витворта 55°	24-18TPI	4321-0003
4560-5506	Витворта 55°	18-14TPI	4321-0004
4560-5507	Витворта 55°	14-10TPI	4321-0005
4560-5508	Витворта 55°	10-7TPI	4321-0006
4560-5509	Витворта 55°	7-4,5TPI	4321-0007
4560-5510	Витворта 55°	4,5-3,5TPI	4321-0008
			4321-0009

ПРОВОЛОЧКИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СРЕДНЕГО ДИАМЕТРА РЕЗЬБЫ

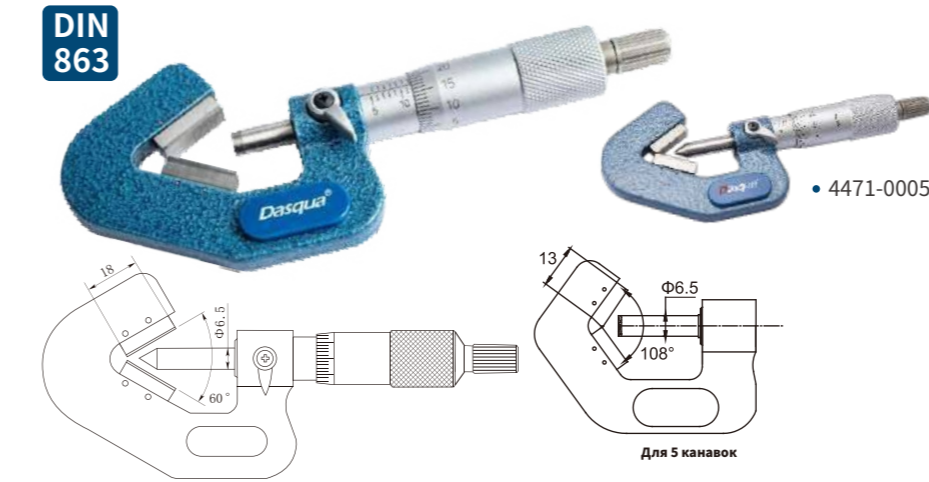
- Предназначены для измерения среднего диаметра резьбы методом трёх проволочек, являются наиболее точным и надёжным инструментом для контроля среднего диаметра в промышленности
- Комплект состоит из трёх штук проволочек



Единицы измерений: мм

Артикул		Размер	Артикул		Размер	Артикул		Размер
Класс 0 ± 0,00025	Класс 1 ± 0,0005		Класс 0 ± 0,00025	Класс 1 ± 0,0005		Класс 0 ± 0,00025	Класс 1 ± 0,0005	
4090-7730	4091-5510	∅0,118	4090-7747	4091-5527	∅1,008	4090-7765	4091-5545	∅3,177
4090-7731	4091-5511	∅0,142	4090-7748	4091-5528	∅1,047	4090-7766	4091-5546	∅3,287
4090-7732	4091-5512	∅0,170	4090-7749	4091-5529	∅1,157	4090-7767	4091-5547	∅3,310
4090-7733	4091-5513	∅0,185	4090-7750	4091-5530	∅1,302	4090-7768	4091-5548	∅3,550
4090-7782	4091-5562	∅0,210	4090-7751	4091-5531	∅1,411	4090-7769	4091-5549	∅3,580
4090-7734	4091-5514	∅0,232	4090-7752	4091-5532	∅1,553	4090-7770	4091-5550	∅3,666
4090-7735	4091-5515	∅0,250	4090-7753	4091-5533	∅1,591	4090-7771	4091-5551	∅4,091
4090-7736	4091-5516	∅0,260	4090-7754	4091-5534	∅1,732	4090-7772	4091-5552	∅4,120
4090-7737	4091-5517	∅0,291	4090-7755	4091-5535	∅1,833	4090-7773	4091-5553	∅4,141
4090-7738	4091-5518	∅0,343	4090-7756	4091-5536	∅2,020	4090-7774	4091-5554	∅4,211
4090-7739	4091-5519	∅0,402	4090-7757	4091-5537	∅2,050	4090-7775	4091-5555	∅4,400
4090-7740	4091-5520	∅0,433	4090-7758	4091-5538	∅2,071	4090-7776	4091-5556	∅4,773
4090-7741	4091-5521	∅0,461	4090-7759	4091-5539	∅2,217	4090-7777	4091-5557	∅5,150
4090-7742	4091-5522	∅0,511	4090-7760	4091-5540	∅2,311	4090-7778	4091-5558	∅5,176
4090-7743	4091-5523	∅0,572	4090-7761	4091-5541	∅2,595	4090-7779	4091-5559	∅5,493
4090-7744	4091-5524	∅0,724	4090-7762	4091-5542	∅2,866	4090-7780	4091-5560	∅6,212
4090-7745	4091-5525	∅0,796	4090-7763	4091-5543	∅2,886	4090-7781	4091-5561	∅6,585
4090-7746	4091-5526	∅0,866	4090-7764	4091-5544	∅3,106			

МИКРОМЕТРЫ С ПРИЗМАТИЧЕСКОЙ ПЯТКОЙ



- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения наружного диаметра режущих инструментов (таких как метчики, развертки, концевые фрезы) с нечётным количеством канавок
- Доступны призматические пятки с канавкой по осевой линии для измерения среднего диаметра метчиков по методу одной проволочки
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Для модели 1-15 мм измерительная поверхность микровинта имеет коническую форму

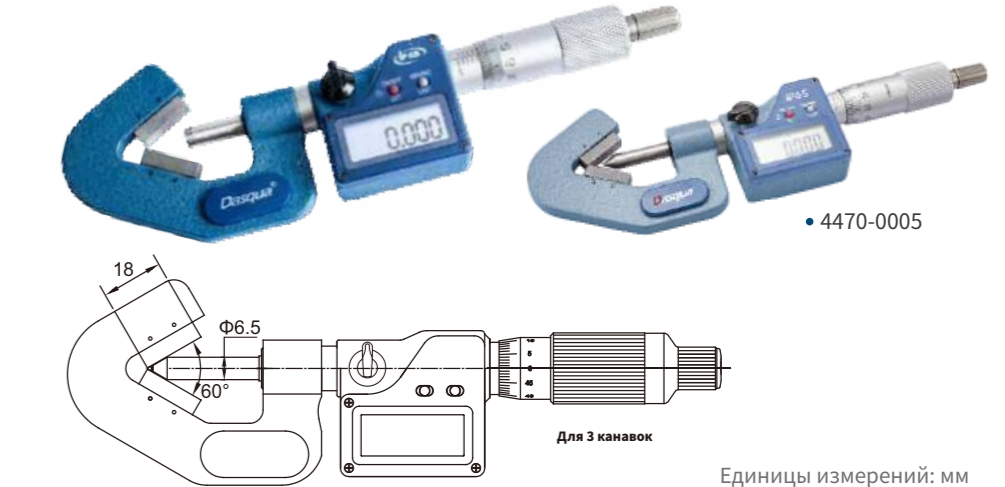
Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Кол-во канавок измеряемого инструмента	Погрешность
4471-0005	1-15	0,01	3	±0,004
4471-0010	5-20	0,01	3	±0,004
4471-0015	20-35	0,01	3	±0,005
4471-0020	35-50	0,01	3	±0,005
4471-0025	50-65	0,01	3	±0,006
4471-0030	65-80	0,01	3	±0,006
4471-0035	80-95	0,01	3	±0,007
4471-0040	2,3-25	0,01	3	±0,004
4471-0045	25-50	0,01	3	±0,005
4471-0050	5-25	0,01	5	±0,004
4471-0055	25-45	0,01	5	±0,005
4471-0060	45-65	0,01	5	±0,006
4471-0065	65-85	0,01	5	±0,007
4471-0070	85-105	0,01	5	±0,008

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МИКРОМЕТРЫ С ПРИЗМАТИЧЕСКОЙ ПЯТКОЙ ЦИФРОВЫЕ СО СТЕПЕНЬЮ ЗАЩИТЫ IP65

- Степень защиты IP65
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием
- Измерение диаметра инструмента с нечётным числом канавок, таких как метчики, развертки и концевые фрезы



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Разрешение	Кол-во канавок измеряемого инструмента	Погрешность
4470-0005	1-15	0,001/0,00005"	3	±0,002
4470-0010	5-20	0,001/0,00005"	3	±0,002
4470-0015	20-35	0,001/0,00005"	3	±0,003
4470-0020	35-50	0,001/0,00005"	3	±0,003
4470-0025	50-65	0,001/0,00005"	3	±0,003
4470-0030	65-80	0,001/0,00005"	3	±0,003
4470-0035	80-95	0,001/0,00005"	3	±0,004
4470-0040	2,3-25	0,001/0,00005"	3	±0,002
4470-0045	25-50	0,001/0,00005"	3	±0,003
4470-0050	5-25	0,001/0,00005"	5	±0,002
4470-0055	25-45	0,001/0,00005"	5	±0,003
4470-0060	45-65	0,001/0,00005"	5	±0,003
4470-0065	65-85	0,001/0,00005"	5	±0,004
4470-0070	85-105	0,001/0,00005"	5	±0,004

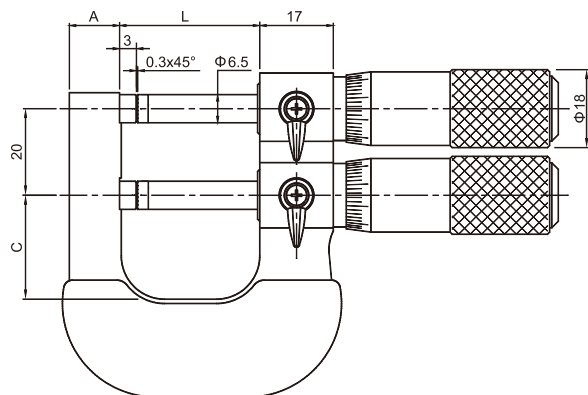
МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

ПРЕДЕЛЬНЫЕ МИКРОМЕТРЫ

- Используются в качестве предельной калибр-скобы проходной стороны "ПР" и не проходной стороны "НЕ" путём установки верхней и нижней границы поля допуска
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	A	L	C	Погрешность
4920-0005	0-25	0,002	12	32	24	±0,003
4920-0010	25-50	0,002	15	57	32	±0,003
4920-0015	0-1"	0,0001"	12	32	24	±0,00012"
4920-0020	1-2"	0,0001"	15	57	32	±0,00012"



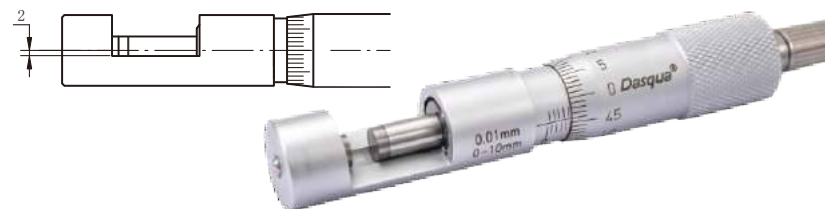
ПРОВОЛОЧНЫЙ МИКРОМЕТР

Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Погрешность
4631-0005	0-10	0,01	±0,004

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Предназначены для измерения диаметра проволоки или диаметра небольшого шарика
- Измерительные поверхности оснащены твёрдым сплавом
- Трещёточный механизм с постоянным измерительным усилием

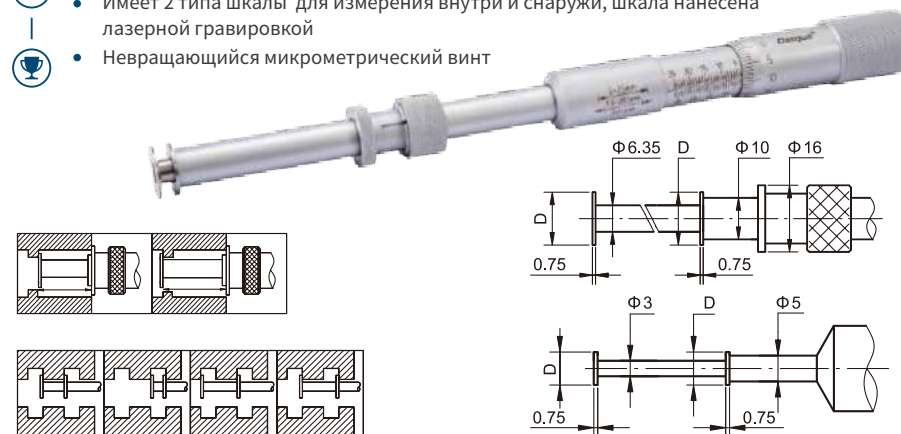
DIN 863



МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ КАНАВОК

- Выполнены в соответствии с DIN 863
- Измерительные поверхности по типу фланца предназначены для измерения ширины, глубины и расположения канавок внутри отверстий
- Имеет 2 типа шкалы для измерения внутри и снаружи, шкала нанесена лазерной гравировкой
- Невращающийся микрометрический винт

DIN 863



Единицы измерений: мм

Артикул	Диапазон измерений	Цена деления	Параллельность	D	Погрешность
4861-0005	0-25	0,01	0,01	06,5	±0,01
4861-0010	25-50	0,01	0,01	013	±0,01
4861-0015	50-75	0,01	0,01	013	±0,01
4861-0020	75-100	0,01	0,01	013	±0,01